



SERECO[®]
quality equipment manufacturer 

TO
 **SINCE 1975**

MADE IN ITALY



Copyright 2025 – Tutti i diritti riservati. Riproduzioni,
anche parziali, sono vietate.
La diffusione è vietata senza il consenso scritto di Sereco.

Indice generale

1.0	La nostra storia	4
2.0	Mission & Vision	6
3.0	Organigramma	8
3.1	Team	9
4.0	Attività	12
4.1	Integrazione Verticale	13
4.2	Ingegneria	14
4.3	Stabilimento	15
5.0	Prodotti	17
6.0	Certificazioni	24
7.0	Report ESG	28
8.0	Mercati	29
9.0	Informazioni Generali	30



1.0 La nostra Storia



Donato Ritella
Fondatore SERECO S.r.l.

I primi anni sono dedicati allo sviluppo e realizzazione di **impianti per la depurazione**, soprattutto di tipo **compatto** per piccole e medie comunità, che sono progettate e realizzate direttamente.

Negli anni 80 inizia anche la progettazione e realizzazione di **impianti per la potabilizzazione**. In azienda si è acquisita una vasta esperienza nella produzione delle **macchine speciali per il trattamento delle acque** la cui costruzione per la fornitura a terzi diventa l'attività principale a partire dal 1989.

Già nel 1998 l'azienda guarda oltre l'Italia e trova quasi subito una positiva accoglienza nei mercati esteri, arrivando oggi a vantare forniture in oltre 75 Paesi.

La SERECO è stata costituita il 24 dicembre 1975 da **Donato Ritella**, all'epoca giovanissimo e coraggioso aspirante imprenditore, che aveva già individuato nella protezione ambientale e in particolare nel **trattamento delle acque**, un settore dal grandissimo potenziale, un **ambientalista** in un'epoca nel quale non era ancora di moda esserlo.

1975

Donato Ritella fonda la prima azienda per la produzione e installazione di impianti di trattamento acque.

1984

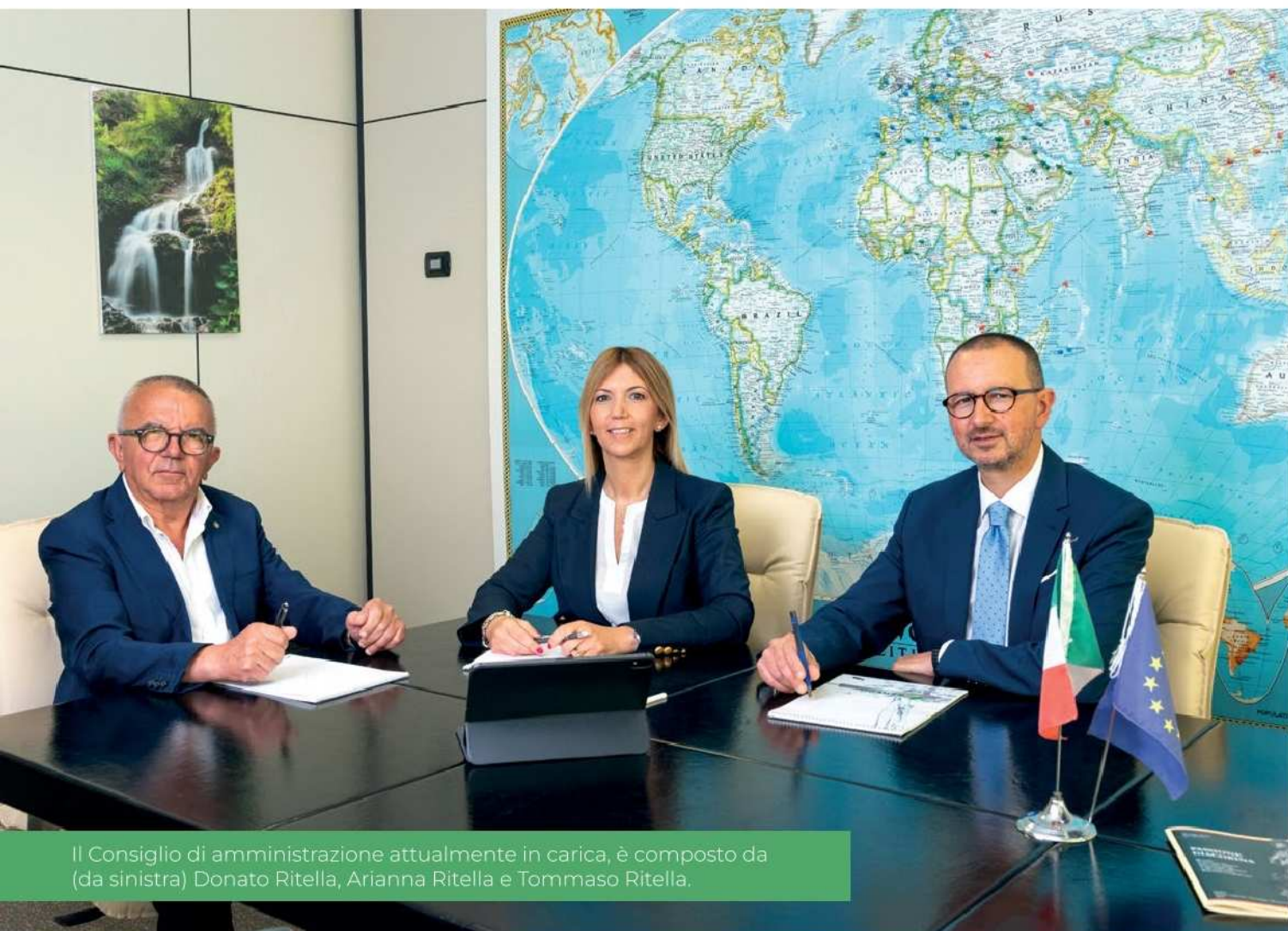
L'azienda si concentra su attrezzature, componenti e impianti prefabbricati.

1989

L'azienda assume la denominazione SERECO e adotta il logo ancora in uso.

2006

Avvio ufficiale dell'attività nel nuovo stabilimento produttivo.



Il Consiglio di amministrazione attualmente in carica, è composto da (da sinistra) Donato Ritella, Arianna Ritella e Tommaso Ritella.

Avere un processo di gestione del proprio sistema qualità è quindi fondamentale ma altrettanto indispensabile è certificarlo e la Sereco lo fa ottenendo già nel 1997 la certificazione **ISO 9001** con la società di certificazioni DNV.

L'intensificarsi della produzione richiede un'officina di produzione più grande e attrezzata. Nel 2006 si inaugura il **nuovo stabilimento produttivo** di oltre 20.000 m2. Nel 2011 l'azienda festeggia il suo compleanno con l'inaugurazione degli **uffici totalmente ristrutturati** che occupano oggi 1.200 m2 su tre piani.

Progettare, innovare, implementare, integrare, diversificare: sono queste le parole d'ordine Sereco nella realizzazione dei suoi prodotti e dei suoi impianti. Si riesce a trasformare queste parole in realtà perché la Sereco è un'azienda al contempo di esperienza e giovane.

Gli esperti con oltre 40 anni di anzianità nel settore nel trattamento delle acque lavorano gomito a gomito con giovani qualificati formati principalmente nel Politecnico di BARI. Vi è anche una significativa presenza di donne, a tutti i livelli dell'organizzazione aziendale.



Cerimonia per il nuovo ufficio

Inizio attività sezioni ITAA

si festeggiano i 50 anni di attività e si guarda verso nuove sfide



2.0 Mission & Vision

Mission

Mettiamo la nostra **storia e competenza** al servizio dei nostri clienti trasformando le loro esigenze in **soluzioni di qualità**. Progettiamo, costruiamo e portiamo in tutto il mondo apparecchiature, impianti e servizi per trattare acque, fanghi e odori, e convertirli in nuove risorse. Con l'impegno e la passione delle nostre **persone** facciamo la **differenza** dal 1975.

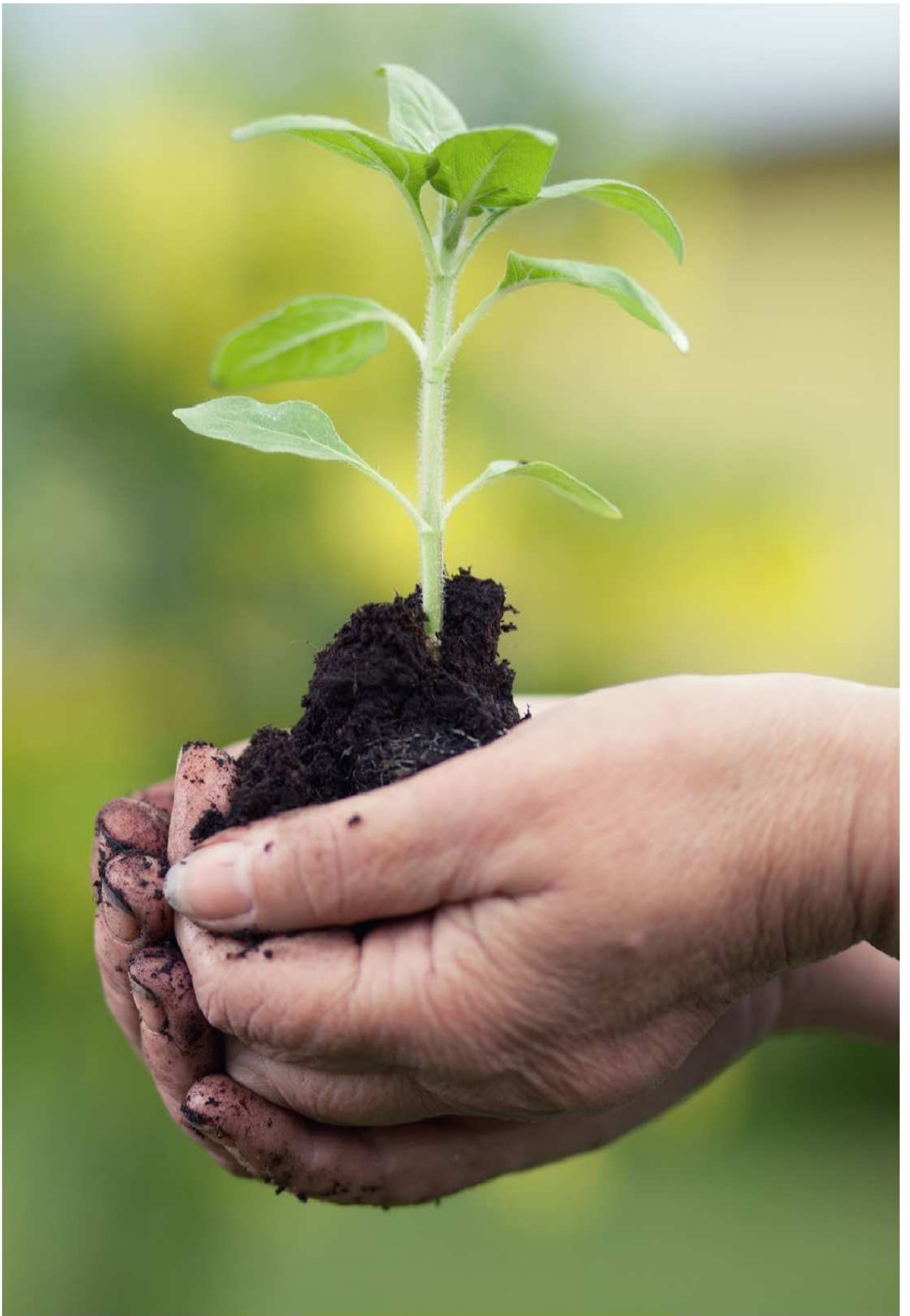
Vision

Partner di riferimento nel **creare soluzioni affidabili ed innovative** per il **benessere** dell'ambiente.

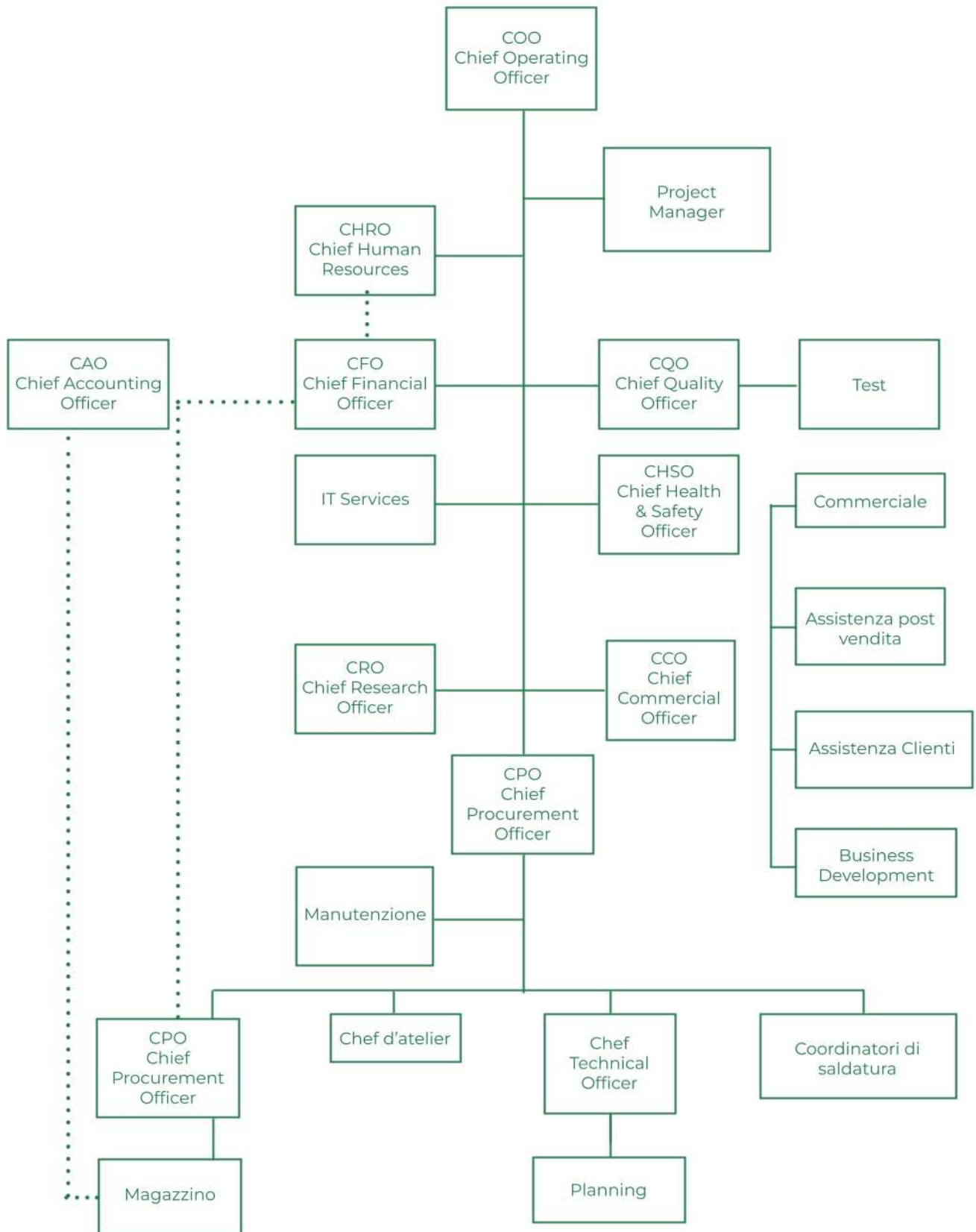
Insieme a **te**, per un **futuro sostenibile**.



QUALITY
EQUIPMENT
MANUFACTURER



3.0 Organigramma



3.1. Team



Arianna Ritella

CEO
Chief Executive Officer
COO
Chief Operating Officer
CHRO
Chief Human Resources
Officer
CFO
Chief Financial Officer



Tommaso Ritella

Presidente del Consiglio
di Amministrazione
Responsabile Appalti



Francesco Mezzapesa

CAO
Chief Accounting Officer



Katia Ritella

Ufficio Acquisti



Monica Mottola

CCO
Chief Commercial Officer



Francesco Fasano

CQTO
Chief Quality and Test
Officer Welding Control



Cristina Liuzzi

Assistenza Clienti



Mustafà Al Aukidy

Business Developer



Giandomenico Silvestri

IT Specialist



Vito Laera

Supervisione installazione
e avviamento



Gianluca Notarangelo

CRDO Chief Research &
Development Officer
CPO Chief Production Officer
CTO Chief Technical Officer



Vincenzo Loliva

Coordinatore di saldatura



Gaetano Dentamaro

Project Manager



Davide Pica

Preparazione e controllo
documentazione tecnica



Carmelo Sproviero
Magazzino



Teresa Fusillo
Logistica e magazzino contabile



Danilo Morgese
Lean coordinator



Nicola Bruno
Risorse Umane



Vita Curci
Segretaria di direzione



Devid Girolamo
Business Developer ITAA sector



Domenico Nisi
Ambiente e sicurezza



Francesco Gentile
Tecnico commerciale



Giuseppe Ventrella
Commerciale

4.0 Attività



La **SERECO** è specializzata nella **PROGETTAZIONE** e **REALIZZAZIONE** di impianti, apparecchiature e macchine di processo per potabilizzazione e impianti di depurazione, sia municipali che industriali, **prese d'acqua** da mare, fiumi e laghi.

Al fine di garantire il perfetto funzionamento delle apparecchiature prodotte, SERECO fornisce direttamente ai propri clienti un sistema completo di quadri elettrici di potenza, controllo e automazione, principali e locali. L'azienda oggi propone **la gamma più completa tra i produttori Italiani del settore trattamento acque.**

Ogni macchina è realizzata sul progetto originale elaborato da un **team di ingegneri interno**, e viene prodotta in **un'officina di proprietà**, con una forte integrazione verticale del processo produttivo. La SERECO ha una sostanziale presenza nei mercati esteri, ed ha ormai realizzazioni e forniture in **75 Paesi**. Il favore riscontrato all'estero è da attribuirsi alla dinamicità e al forte orientamento alla

qualità, al servizio e all'innovazione costruendo la collaborazione con il cliente fin dalla fase di progettazione e proseguendo in quella esecutiva, di funzionamento e di manutenzione.

Per offrire ai propri clienti un servizio sempre più soddisfacente, la gamma dei prodotti offerti può essere completata con il **servizio di INGEGNERIA DI PROCESSO** che comprende la progettazione completa, la revisione e consulenza, l'ingegneria di dettaglio ed esecutiva, ingegneria di riconversione e riutilizzo, anche in caso di ampliamento, e ristrutturazione di impianti di potabilizzazione e impianti di depurazione, sia municipali che industriali.

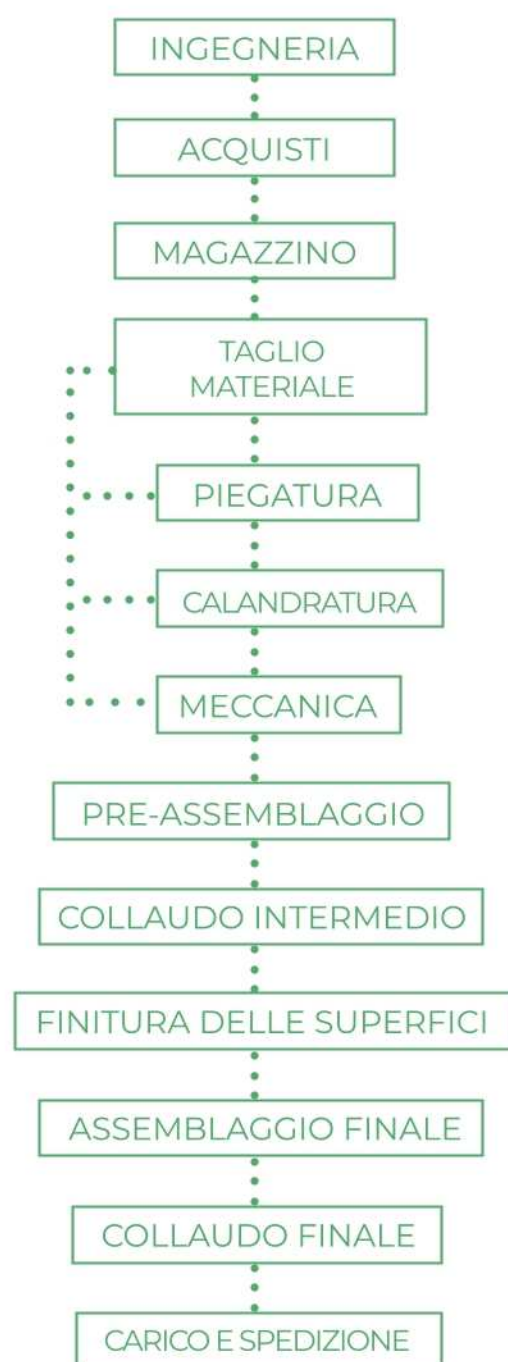
4.1 Integrazione Verticale

Una nostra esclusiva

Elevare al massimo i propri **standard qualitativi** è sempre stato un obiettivo primario per SERECO. Un obiettivo che è stato pienamente raggiunto grazie a una scelta col tempo rivelatasi vincente: **GESTIRE DIRETTAMENTE OGNI FASE DEL PROCESSO PRODUTTIVO**.

SERECO sviluppa e controlla al proprio interno tutte le azioni che portano al prodotto finale: **dalla progettazione alla ingegnerizzazione, alla realizzazione del prodotto finito**, avvalendosi per alcuni beni e servizi di fornitori qualificati. In questo modo SERECO è in grado di controllare al 100% qualità e tempi di realizzazione di tutte le soluzioni offerte.

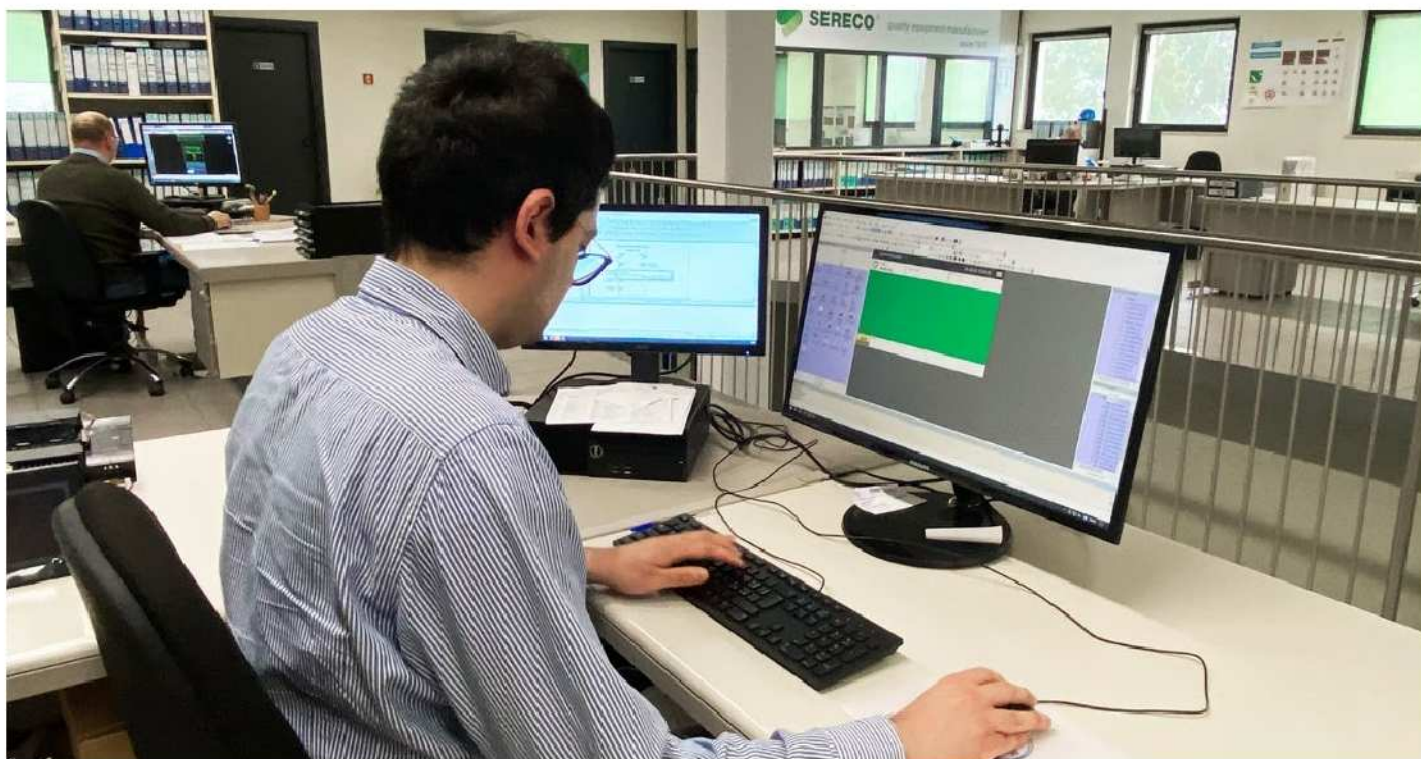
La cura che si pone anche nella più piccola e semplice delle macchine prodotte è altissima perché andrà a far parte di un impianto complesso progettato per ottenere, al meglio delle risorse disponibili, il trattamento dell'acqua, sia in caso di potabilizzazione sia di depurazione di acque di scarico.



4.2 Ingegneria

Ogni dispositivo della gamma SERECO è sviluppato da un **team interno di ingegneri**, supportato dai migliori software di progettazione meccanica, anche in 3D.

SERECO offre, inoltre, un processo di supporto che comprende la progettazione, la revisione e la consulenza completa per impianti municipali di trattamento acqua e reflui.



4.3 Stabilimento



Lo **stabilimento produttivo** inaugurato nel 2006 è di proprietà dell'azienda ed è esclusivamente impegnato nella realizzazione di prodotti SERECO per il trattamento delle acque.

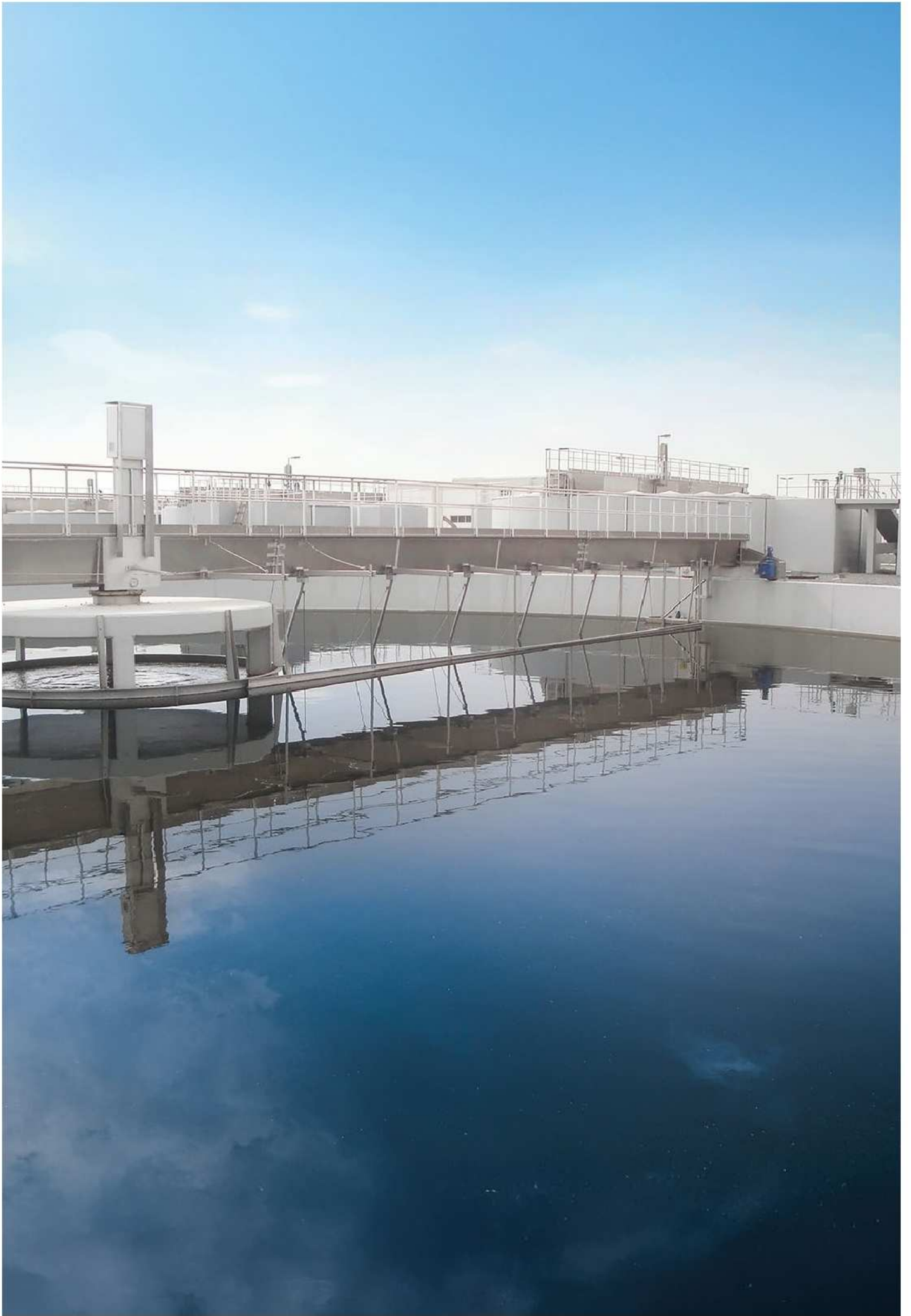
Su una superficie di 12.060 m2 indoor include una sezione dedicata esclusivamente alla produzione in **acciaio inox e alluminio** per evitare la contaminazione ferrosa ed una seconda per quella in acciaio al carbonio, una sezione di lavorazioni meccaniche, una cabina di sabbiatura e una cabina di pittura a norme EU

Ci sono altri 8.000 m2 outdoor per **ispezioni e test, stoccaggio temporaneo, aree di carico attrezzate**, strade e servizi vari.

La sezione di produzione è attrezzata con macchine automatiche dedicate per il taglio, la piegatura e la saldatura MIG e TIG oltre che, per alcune lavorazioni, di tipo automatico robotizzato. I saldatori SERECO sono tutti qualificati da importanti istituti di formazione e qualifica Internazionali, tutte le maestranze sono qualificate e seguono regolarmente corsi di aggiornamento e sicurezza.

La sabbiatura avviene in ambiente condizionato e nel rispetto delle norme sanitarie e ambientali. La pittura avviene in ambiente pressurizzato e nel rispetto delle norme sanitarie e ambientali. Il decapaggio è in ambiente ventilato e nel rispetto delle norme sanitarie e ambientali. Il magazzino dei materiali grezzi, semilavorati e finiti è di 2.000 m2 organizzato secondo principi moderni e informatizzati e attrezzato di sistemi di movimentazione dedicati.

La sezione di **ispezione e test**, oltre ad avere attrezzatura di misurazione e verifica, ha a disposizione una vasca dedicata e attrezzata per effettuare il test, anche a campione, dei sistemi di aerazione, miscelazione, regolazione livello, pompaggio, ed altri. Le aree di carico sono attrezzate con carrelli elevatori e sistemi di carico containers che permettono di offrire a tutti i nostri clienti il servizio di carico merci per il trasporto.



5.0 Prodotti



Tutte le attrezzature sono **prodotte direttamente da SERECO** nel proprio laboratorio a Noci (BA), in conformità con la normativa europea vigente e nel rispetto della direttiva macchine 2006/42/CE.

L'esperienza acquisita nei cinque continenti, a ogni latitudine, temperatura e condizione, affrontando diverse problematiche e richieste, ha permesso a SERECO di **sviluppare soluzioni per ogni esigenza.**

PRESE D'ACQUA

Esistono molte applicazioni che richiedono un impianto di presa dedicato, ad esempio per impianti di desalinizzazione, sistemi di raffreddamento, applicazioni per acque industriali, grandi stazioni di pompaggio.

SERECO può proporre **griglie di presa grossolane**, come griglie a cestello, **filtri**, **griglie a rastrello** per rifiuti grossolani, che possono essere abbinate a griglie **fini** e **finissime**, **di tipo a nastro** rotante continuo, griglie a tamburo rotante sia a **flusso centrale** che a **doppio flusso**, sistemi di filtrazione molto fine e sistemi di regolazione tramite **panconi e paratoie**.

Quasi tutte queste attrezzature sono disponibili in acciaio inox di diversa qualità, inclusi gradi **Duplex** e **Super Duplex**, in caso di ambienti aggressivi.



ACQUE REFLUE



SERECO dispone di una gamma estremamente ampia e completa di apparecchiature per impianti di depurazione delle acque reflue, con le più recenti soluzioni tecniche.

Proponiamo **pompe a vite di Archimede**, sistemi di **grigliatura** grossolana, fine e finissima con relativi accessori come **misuratori di livello**, soluzioni per il convogliamento, il lavaggio e la **compattazione**, unità per la rimozione di **sabbia e grassi** e **classificatori** di sabbia, i principali sistemi di **aerazione** con diffusori a bolle fini, aeratori superficiali, aeratori a spazzola o anche distributori per filtri percolatori, e in alternativa possiamo progettare e fornire sistemi **SBR**. Produciamo **chiarificatori** primari e finali, seguiti da trattamenti terziari per il riutilizzo delle acque reflue, principalmente tramite **filtri a disco**, e accessori come **panconi** e **paratoie** per completare un impianto.

ACQUA POTABILE

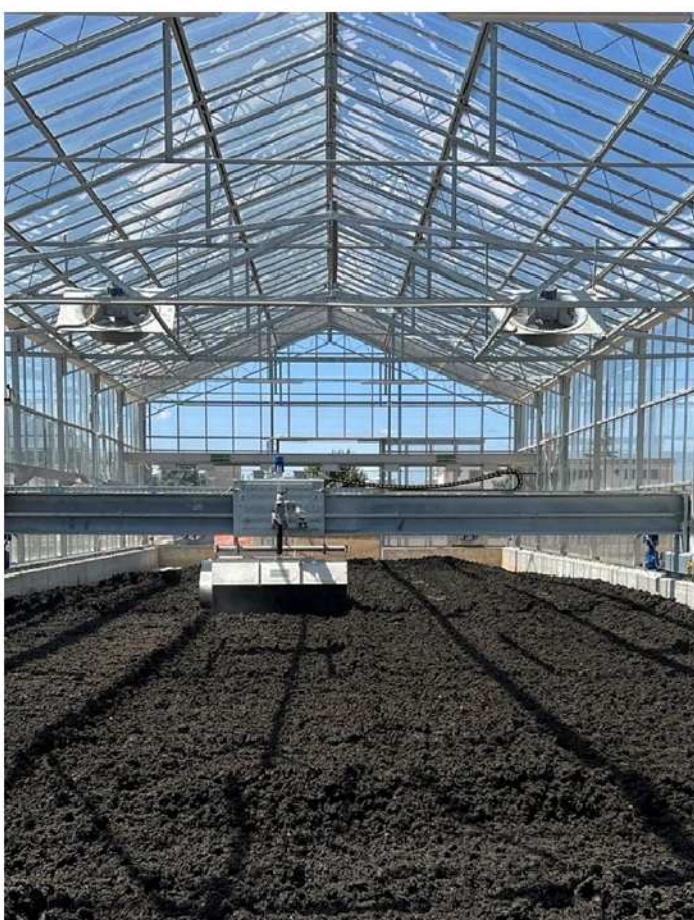
L'offerta di prodotti anche per impianti di trattamento acque è ampia e completa.

Forniamo **trattamenti primari** per la rimozione dei materiali che si trovano di solito in laghi, fiumi e altri corpi idrici superficiali, **miscelatori rapidi** e **flocculatori miscelatori**, **chiarificatori** o combinazioni di **chiariflocculatori** e vari tipi di **raschiatori**, **filtri**, **paratoie** e accessori.

È possibile completare la fornitura con **simulazioni CFD** delle principali sezioni di trattamento dell'acqua.



TRATTAMENTO FANGHI



Gli impianti di trattamento delle acque reflue e delle acque, anche quando utilizzano tecnologie avanzate e all'avanguardia, producono fanghi che devono essere trasferiti, disidratati e stoccati.

SERECO propone tutta l'attrezzatura per la gestione dei fanghi, a partire da **ispessitori** a gravità e dinamici, **presse a nastro** o presse a vite per la disidratazione dei fanghi, con i relativi accessori come unità di preparazione del **polimero**, sistemi di condizionamento dei fanghi mediante polimeri e **sistemi di trasporto**. Sempre più frequentemente questi trattamenti sono seguiti da silos per lo stoccaggio dei fanghi e dai sistemi di **essiccazione solare** finale, in grado di raggiungere un grado di disidratazione dell'80% o più. Tutte le forniture possono essere completate da sistemi **elettrici** di alimentazione e controllo.

TRATTAMENTO ODORI

Uno degli aspetti più fastidiosi nella gestione delle acque reflue e dei fanghi è il cattivo odore che fuoriesce dalle stazioni di pompaggio, dalle aree di ingresso delle acque reflue, dalle zone di trattamento e di disidratazione. SERECO offre una linea di sistemi per la rimozione degli odori, a partire da **coperture** realizzate in lega di alluminio, sostenibili e riutilizzabili, fino alle vere e proprie unità di riduzione degli odori che utilizzano filtri a **carbone attivo** per sistemi piccoli e intermittenti, a **biofiltri** che impiegano supporti in legno come soluzione più economica e sostenibile, fino a biotrickling filter con supporti in plastica per impianti di alta gamma. Infine, possiamo anche fornire **scrubber chimici** per alcune applicazioni speciali.

Le unità possono essere combinate, come biofiltri e carbone attivo, per ottenere i migliori risultati nella riduzione degli odori.





Nel 2022 SERECO ha avviato una nuova divisione per sviluppare e **promuovere Tecnologie Innovative per l'Agricoltura e l'Allevamento**. Il sistema principale che è stato progettato e sviluppato è **SIDRO**, un sistema integrato per la produzione di germogli verdi, grazie all'acqua, alla luce e alla temperatura controllata, utilizzando semi come orzo, grano, mais, piselli e combinazioni di semi. L'unità è completa di disinfezione dell'acqua, raccolta e riutilizzo dell'acqua, quadro di controllo principale, sistema di ammollo e sistema di raccolta.

6.0 Certificazioni

Qualità UNI EN ISO 9001:2015



La Sereco, nel quadro delle sue consolidate tradizioni di condotta corretta e responsabile degli affari, si impegna a perseguire le **migliori condizioni possibili di Sicurezza, Salute, Qualità** e ad operare rispettando i requisiti di tutela ambientale che costituiscono una parte importante del nostro vivere civile, con riferimento ai principi della prevenzione e del miglioramento continuo.

La Sereco considera la **Qualità**, certificata sin dal lontano 1997, un elemento centrale della propria strategia e la promuove in tutte le aree dell'Organizzazione. Essa si adopera per ottimizzare le attività di **coinvolgimento, formazione ed aggiornamento** del personale a tutti i livelli, in particolare, di quello impegnato in attività legate alla conformità dei requisiti del prodotto.

La Sereco pone al centro delle attività il **Cliente** sia interno che esterno e lo sviluppo costante della logica del miglioramento continuo dei propri prodotti e dei propri processi aziendali. Diventa perciò importante conoscerlo approfonditamente, fornendo prodotti e servizi rispondenti alle sue necessità e ottenendo la sua massima e piena soddisfazione.



Salute e Sicurezza

ISO 45001:2018

La SERECO S.r.l. è dotata di un **Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute dei Lavoratori**, certificato ai sensi della norma ISO 45001:2018.

La SERECO S.r.l., riconosce inoltre che il miglioramento continuo delle proprie performance in materia di Salute e Sicurezza conduce a significativi vantaggi commerciali ed economici e soddisfa, nello stesso tempo, le attese di miglioramento relativo al contesto territoriale in cui opera.

La SERECO S.r.l., si impegna pertanto a perseguire una **Politica di continuo miglioramento delle proprie performance in materia di Salute e Sicurezza dei lavoratori**, eliminando e/o minimizzando, ove tecnicamente possibile ed economicamente sostenibile, ogni situazione di rischio derivante delle sue attività, adeguando questa politica alle dimensioni dei rischi in ambito di SSL anche con il contributo dei dipendenti, dei fornitori e dei clienti.

La SERECO S.r.l. intende raggiungere i traguardi sopra indicati mediante le seguenti azioni:



assicurare che le proprie attività siano svolte in conformità con le vigenti disposizioni di legge, fornendo condizioni di lavoro sicure e salubri per prevenire lesioni e malattie correlate al lavoro



impegnandosi ad un sempre maggior coinvolgimento e consultazione dei lavoratori



migliorare la comunicazione con le parti interessate



attuare ogni sforzo in termini organizzativi, operativi e tecnologici per eliminare i pericoli e ridurre i rischi per la Salute e la Sicurezza dei lavoratori



definire obiettivi e traguardi per la Salute e la Sicurezza dei lavoratori, da integrare con la gestione operativa dell'azienda e dei suoi programmi di sviluppo



valutare con sensibilità le istanze e le esigenze della collettività, anche mediante l'adozione di tecniche e procedure di prevenzione e controllo degli incidenti e delle emergenze, nonché la collaborazione con le autorità locali sui temi della sicurezza



mettere in atto appropriate e rigorose metodologie di verifica, controllo e audit della gestione delle prestazioni

26

Certificazioni di Fabbrica

Welding EN ISO 3834-2



La fabbrica SERECO con sede a Noci (BA), Italia, è stata sottoposta a una verifica approfondita da parte di SGS Italia al fine di dimostrare la conformità agli standard e conseguire infine le certificazioni EN ISO 3834-2 e UNI EN 1090-1, che si integrano nel sistema di gestione della qualità UNI EN ISO 9001 già implementato da tempo nell'azienda. Per la certificazione EN ISO 3834-2, la sezione 2 è la più complessa della serie 3834 e richiede che il processo di saldatura venga effettuato in fabbrica in conformità a standard di qualità che garantiscano l'efficienza ed efficacia dei costi e delle procedure del processo, nonché la sicurezza del personale altamente qualificato coinvolto, e richiede la conformità a procedure di saldatura qualificate (WPS) per costruzioni assemblate in acciaio, acciaio inox e alluminio.

La certificazione UNI EN 1090-1 è la norma armonizzata che soddisfa i requisiti per la marcatura CE, secondo il Regolamento Europeo n. 305/2011 (CPR, Regolamento Prodotti da Costruzione) per strutture in acciaio e alluminio, con particolare attenzione alla documentazione di qualificazione, alla tracciabilità effettiva dei prodotti e alle prove di accettazione previste.

CE Marking EN 1090-1:2009 + A1:2011



Certificate of Conformity of the Factory Production Control

1381-CPR-469 Milan, 13th April 2017
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Product Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Steel structures and aluminum structures

Produced by: SERECO S.R.L.
Address: Via della Solidarietà e del Volontariato N°10 - 70015 - Noci (BA)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of Constancy of performance described in Annex ZA of the Standards

EN 1090-1:2009+A1:2011 Production of structural steel components
To Execution class EXC3 according to EN 1090-2
Production of structural aluminum components
To Execution class EXC3 according to EN 1090-3
According to UNI EN ISO 3834-2
Methods of Declaration: 1 - 2 - 3a - 3b

Under system 2+ for the performances set out above are applied and that the Factory Production Control fulfills all the prescribed requirements for these performances

This certificate has been issued on the 13th April 2017 and will remain valid as long as the harmonized standard remains valid or the manufacturing conditions in the plant or the factory production control itself are not modified significantly.

This certificate is a translation of the original certificate nr. 1381-CPR-469 in Italian language and must not be used for any legal interpretation.

Date of last issue: 13th April 2017

Position: RC CE Name: Renato Donatelli The Authorized Representative



SGS Italia S.p.A. Via Caldera, 21 - 20133 Milano, Italy - Tel: +39 02 73 11 41 41 - Fax: +39 02 73 11 41 42 - e-mail: info@sgs.com - www.sgs.com

Member of group SGS

Saldatura

Nel 2017 SERECO ha ottenuto la certificazione EN ISO 3834-2, Sezione 2, che riguarda i requisiti di qualità completi per la saldatura a fusione dei materiali metallici.

Lo standard richiesto per garantire la massima qualità nei processi di saldatura.

Carpenteria

La fabbrica SERECO è certificata UNI EN 1090-1 Produzione di strutture in acciaio e alluminio - Sezione 1 Requisiti per la valutazione della conformità dei componenti strutturali, certificazione richiesta per legge per la marcatura CE dei componenti strutturali in acciaio.

7.0 ESG Report

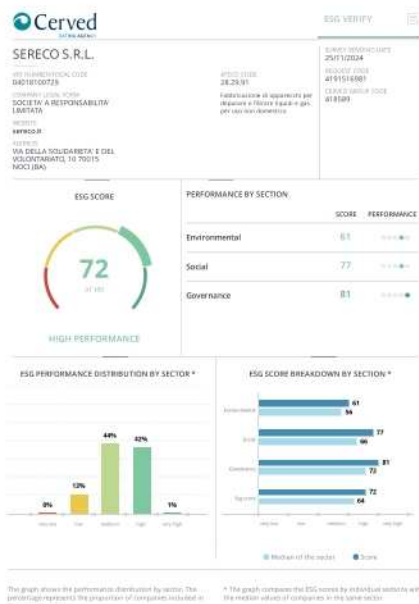


I principi ESG erano già presenti nelle linee guida aziendali ed è stato naturale definire una strategia ESG completa e solida, in linea con i nostri obiettivi aziendali, che soddisfi le aspettative di tutti gli stakeholder coinvolti e contribuisca alla sostenibilità e al successo a lungo termine.

Sono stati tenuti in considerazione i principi ESG:

- 1. Ambientale:** si riferisce ai fattori relativi all'impatto dell'azienda sull'ambiente naturale. Include considerazioni quali l'utilizzo delle risorse, l'inquinamento, i cambiamenti climatici, la gestione dei rifiuti, l'efficienza energetica e l'impatto sulla biodiversità.
- 2. Sociale:** l'aspetto sociale dell'ESG riguarda l'impatto dell'azienda sulle persone e sulla società. Implica la valutazione di fattori quali le pratiche di lavoro, le relazioni con i dipendenti, la diversità, l'equità e l'inclusione, il coinvolgimento della comunità, la soddisfazione del cliente e i diritti umani.
- 3. Governance:** la governance si riferisce ai sistemi e alle strutture che guidano le operazioni e i processi decisionali di un'azienda. Ciò include la resilienza del modello di business del consiglio di amministrazione, l'etica aziendale, i rischi climatici, il comportamento competitivo, la gestione del rischio e la gestione del contesto legale e normativo.

Il report **ESG** di SERECO è stato molto soddisfacente in termini di performance e offre numerosi spunti di miglioramento.



8.0 Mercati

SERECO è un **PUNTO DI RIFERIMENTO INTERNAZIONALE** nel settore del trattamento acque. Fornisce prodotti e servizi in **75 Paesi dislocati nei 5 continenti**: un know-how che rende **SERECO un partner efficace ed affidabile** per tutte le esigenze del trattamento acque, **ovunque**.

A solo titolo riepilogativo, in questi anni di attività SERECO ha realizzato:

- oltre 200 impianti per la depurazione di acque di scarico;
- oltre 150 impianti per il trattamento delle acque primarie e potabilizzazione;
- oltre 19.500 macchine speciali di processo per il trattamento delle acque;

Un'attività incessante ed uno sviluppo continuo che hanno reso nel tempo **SERECO un punto di riferimento nel settore del trattamento acque in tutto il mondo**.

Impianti grandi o piccoli, semplici o di grande complessità, conosciuti a livello mondiale o ben radicati nella loro realtà locale.



9.0 Informazioni generali

Ragione sociale	Sereco S.r.l.
Capitale sociale	2.500.000,00 €
Fatturato 2024	17.500.000,00 €
Dipendenti	66
Iscrizione C.C.I.A.A., R.E.A. no	288801
Attestazione SOA	96988/07/00
Banche	Unicredit S.p.a. Filiale di Putignano (Ba) Intesa San paolo S.p.a. Filiale di Noci (Ba)
Indirizzo	Via della solidarietà e del volontariato n.10 70015 Noci (Ba), Italia
Telefono	+39 080 4970 799
Fax	+39 080 4971 324
Whatsapp	+39 348 3738 501
Web	www.sereco.it
Mail	sereco@sereco.it



SERECO S.r.l.
Via della Solidarietà e del Volontariato n.10
70015 Noci (Ba), Italia
T. +39 080 4970 799
Whatsapp +39 348 3738 501

sereco.it
sereco@sereco.it