



SERECO[®]
quality equipment manufacturer 

TO

SINCE 1975

MADE IN ITALY



Rev.0 Février 2023

Copyright 2023 – Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, est interdite. La diffusion est interdite sans l'accord écrit de SERECO.

Index

1.0	Notre histoire	4
2.0	Mission et Vision	6
3.0	Organigramme	8
3.1	Team	9
4.0	Activité	12
4.1	Intégration verticale	13
4.2	Fabrication	14
4.3	Usine	15
5.0	Produits	17
6.0	Certifications	24
7.0	Déclaration ESG	28
8.0	Notre marché	29
9.0	Informations générales	30



1.0 Notre Histoire



Donato Ritella
Founder SERECO S.r.l.

époque dans laquelle n'était pas encore la mode d'être. Dans les années quatre-vingt des années 1900, la conception et la construction de stations d'eau potable commencent. L'entreprise acquiert une grande expérience dans la production de machines spéciales de traitement des eaux et des eaux usées dont la construction pour la fourniture à des tiers est devenue l'activité principale depuis 1989. Déjà en 1998, l'entreprise regarde au-delà de l'Italie et trouve presque immédiatement un accueil positif à l'étranger et jusqu'à aujourd'hui, la société vante de fourniture dans plus de 75 pays.

Les premières années sont consacrées au développement et à la construction de **stations d'épuration**, notamment de stations d'épuration pour petites et moyennes collectivités, directement conçues et fabriquées.

SERECO a été fondée le 24 Décembre 1975 par M. **Donato Ritella**. A l'époque il était un jeune et courageux entrepreneur qui avait déjà identifié dans la protection de l'environnement et en particulier dans le **traitement de l'eau** et les eaux usées un secteur de grand potentiel, un écologiste dans une

1975

Donato Ritella crée sa première entreprise pour la production et l'installation de stations de traitement des eaux

1984

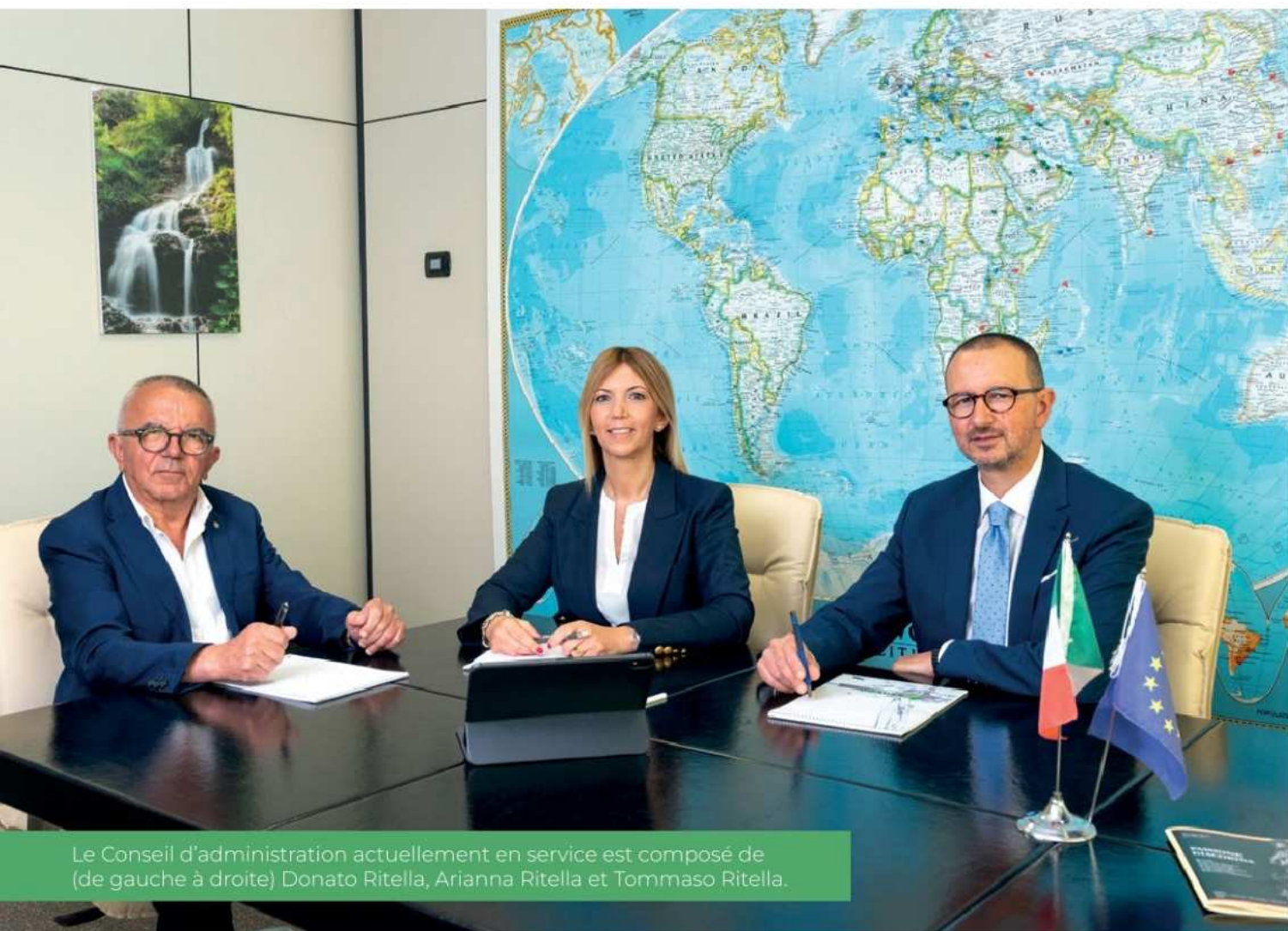
L'objectif de la société est la production d'équipements, de composants et stations préfabriquées

1989

Le nom de l'entreprise devient sereco et il est adopté le logo, toujours utilisé aujourd'hui

2006

Début officiel de l'activité dans la nouvelle usine de production



Le Conseil d'administration actuellement en service est composé de (de gauche à droite) Donato Ritella, Arianna Ritella et Tommaso Ritella.

Avoir un processus de gestion du système qualité est la clé, mais il est tout aussi important de le certifier et SERECO le fait en obtenant en 1997 la certification ISO 9001 avec DNV.

L'augmentation de la production nécessite un atelier plus grand et équipé. En 2006 la nouvelle usine de plus de 20000 m2 ouvre. En 2011 la société fête son anniversaire avec l'ouverture de ses bureaux entièrement rénovés couvrant aujourd'hui 1200 m2 sur trois étages.

Concevoir, innover, mettre en œuvre, intégrer, diversifier : tels sont les maîtres mots de SERECO pour la réalisation de ses produits et stations. Ces mots peuvent se transformer en réalité car SERECO est une **entreprise d'expérience et jeune**. Les experts avec plus de 40 ans d'activité dans le secteur de l'eau et de l'assainissement travaillent en étroite collaboration avec des jeunes qualifiés majoritairement diplômés à Polytechnique de BARI. La présence féminine est importante à tous les niveaux de l'organisation de l'entreprise.



2.0 Mission & Vision

Mission

Nous mettons notre histoire et notre expertise au service de nos clients en transformant leurs besoins en **solutions de qualité**.

Nous concevons, construisons et fournissons équipements, stations et services dans le monde entier pour traiter l'eau, les eaux usées, les boues et l'air, pour en convertir en nouvelles ressources. Avec notre **engagement et passion** nous faisons la différence depuis 1975.

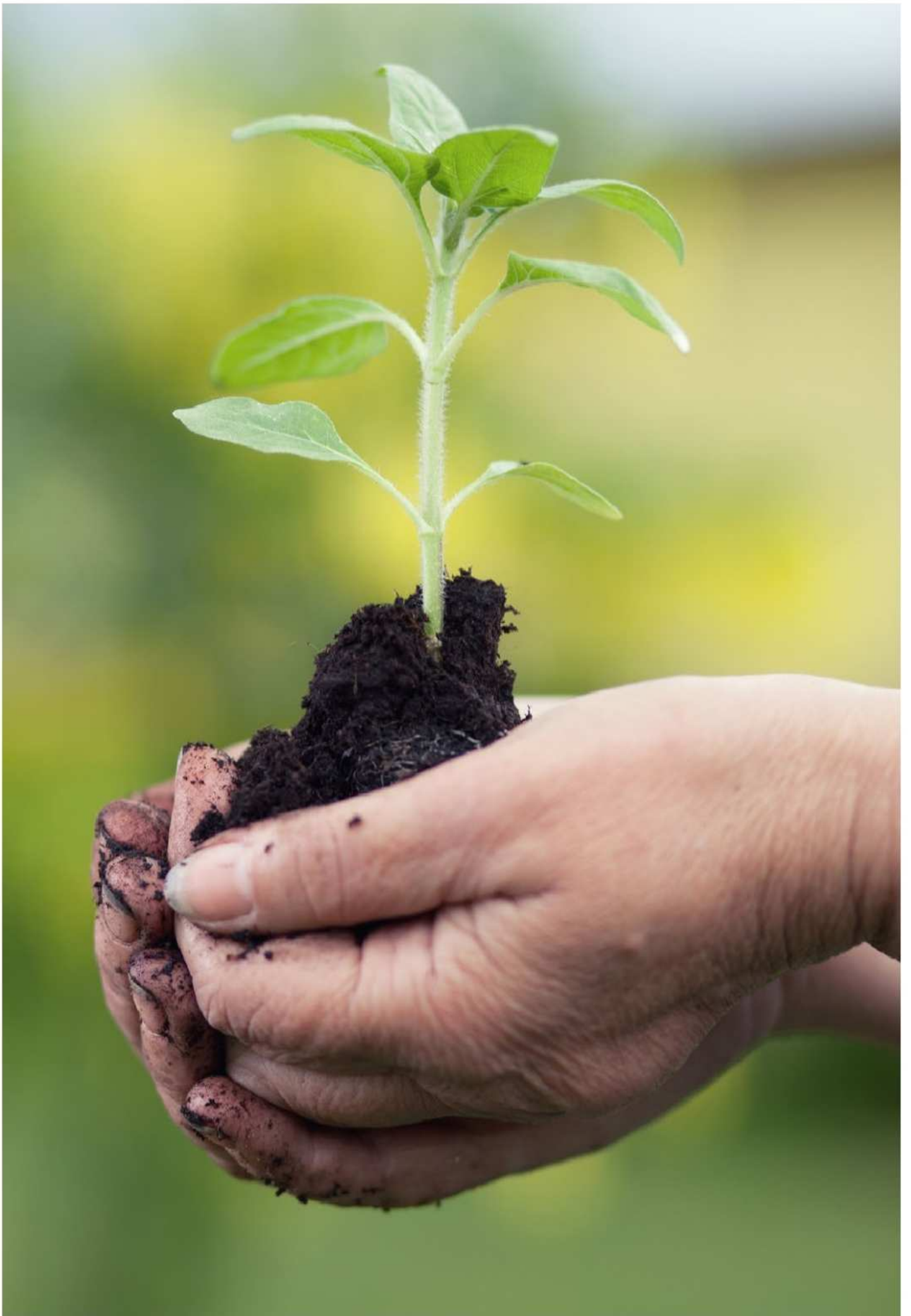
Vision

Partenaire de référence dans la création de **solutions fiables et innovantes** pour le **bien-être de l'environnement**.

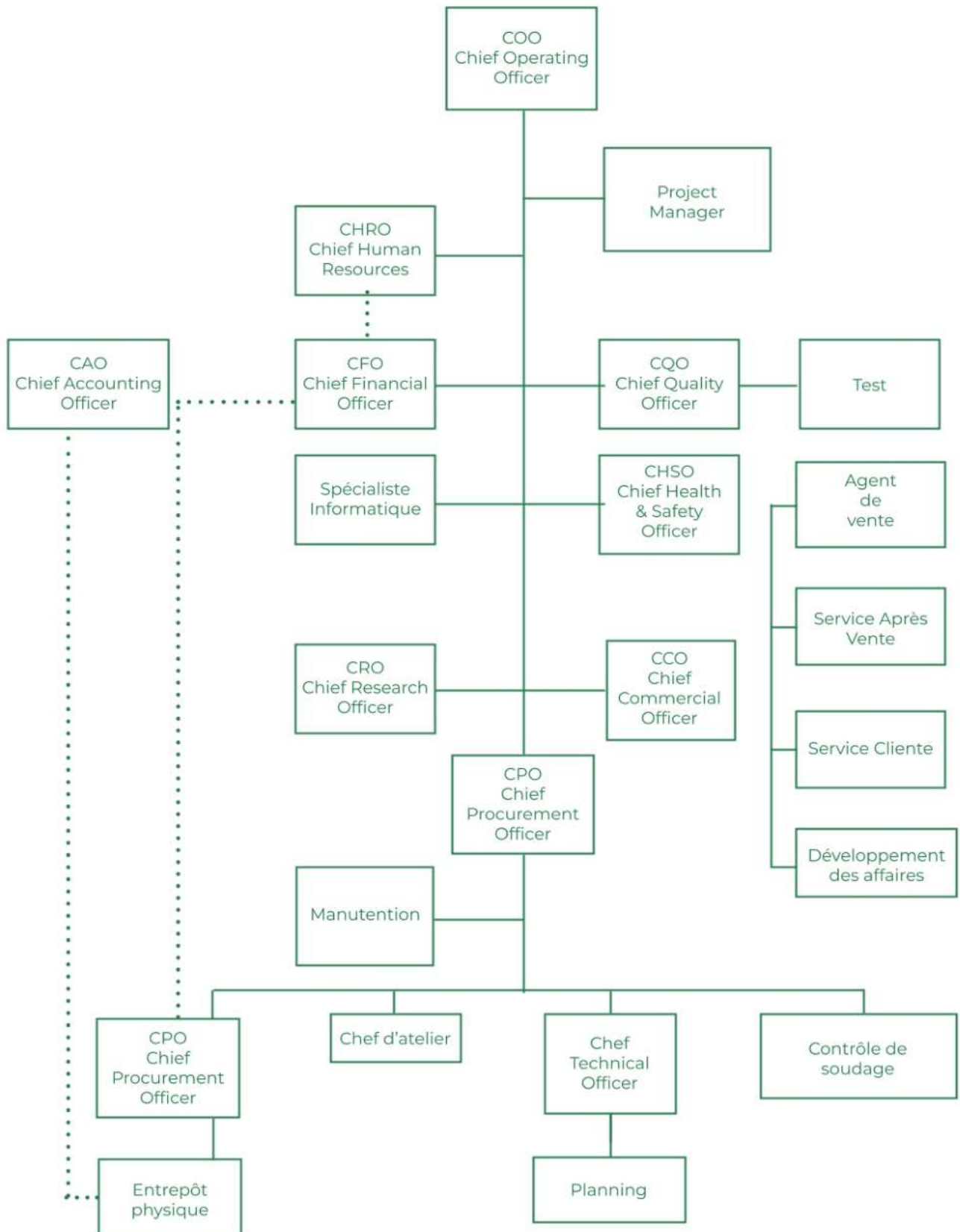
Ensemble avec toi, pour un **avenir durable**.



QUALITY
EQUIPMENT
MANUFACTURER



3.0 Organigramme



3.1. Team



Arianna Ritella

CEO
Chief Executive Officer
COO
Chief Operating Officer
CHRO
Chief Human Resources
Officer
CFO
Chief Financial Officer



Tommaso Ritella

Président du conseil
d'administration
Chief Tender Officer



Francesco Mezzapesa

CAO
Chief Accounting Officer



Katia Ritella

Responsable des achats



Monica Mottola

CCO
Chief Commercial Officer



Francesco Fasano

CQTO
Chief Quality and Test
Officer Welding Control



Cristina Liuzzi

Service Cliente



Mustafà Al Aukidy

Développement
des affaires



Giandomenico Silvestri

Spécialiste Informatique



Vito Laera

Installation et superviseur
de démarrage



Gianluca Notarangelo

CRDO Chief Research &
Development Officer
CPO Chief Production Officer
CTO Chief Technical Officer



Vincenzo Loliva

Contrôle de soudage



Gaetano Dentamaro

Gestionnaire de projet



Davide Pica

Responsable de la qualité



**Carmelo
Sproviero**
Magasinier



Teresa Fusillo
Entrepôt de comptabilité
logistique



Danilo Morgese
Directeur d'usine



Nicola Bruno
Ressources humaines



Vita Curci
Secrétaire de direction



Devid Girolamo
Développement des
affaires pour la section
ITAA



Domenico Nisi
Réfèrent santé et sécurité



**Francesco
Gentile**
Réfèrent technique
de vente



**Giuseppe
Ventrella**
Agent de vente

4.0 Activities



SERECO est spécialisée dans la **CONCEPTION** et **CONSTRUCTION** des **stations, équipements et machines de processus pour le traitement des eaux et eaux usées soit municipales soit industrielles**, prises d'eau de mer, rivières et lacs.

Afin de garantir le parfait fonctionnement des équipements produits, SERECO fournit directement à ses clients un système complet d'accessoires ainsi que des tableaux d'alimentation électrique principale et locale, de contrôle et d'automatisation. La société propose aujourd'hui la plus complète gamme parmi les fabricants italiens du secteur du traitement des eaux.

Chaque machine est réalisée sur la **conception originale** développée par une **équipe interne d'ingénieurs** et produite dans une **usine de propriété**, avec une forte **intégration verticale** du processus de production. Sereco a une présence importante sur les marchés étrangers, avec une production et fournitures dans plus de **75 Pays**.

La faveur trouvée à l'étranger est due au dynamisme et à l'accent mis sur la qualité, le service, l'innovation en établissant une collaboration avec le client dès la phase de conception et jusqu'à la phase d'installation, de mise en service et de maintenance

Pour offrir à ses clients un service de plus en plus satisfaisant la gamme de produits offerts peut être intégrée par le service de **INGENIERIE DES PROCEDES**, qui comprend le service complet de conception, de révision et de conseil, l'ingénierie de détail, l'ingénierie de reconversion et de réutilisation, même dans le cas d'agrandissement et de restauration de stations municipales et industrielles de traitement des eaux et des eaux usées.

4.1 Intégration Verticale

Notre unicité

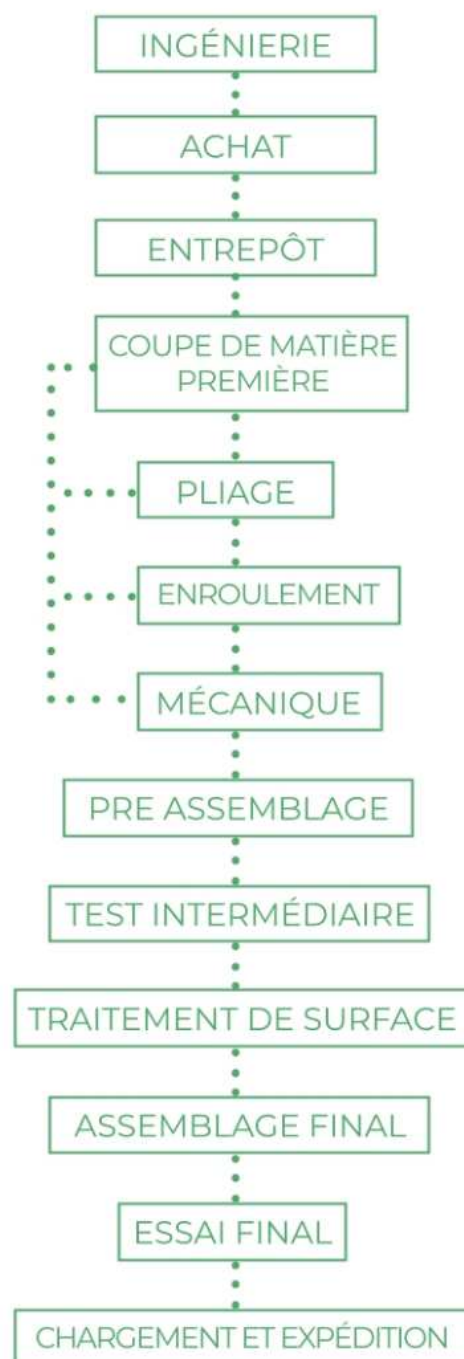
Maximiser les **standards de qualité** a été toujours un objectif principal pour Sereco.

Un objectif qui a été pleinement atteint grâce à une choix réussie dans le temps :

GERER DIRECTEMENT CHAQUE PHASE DU PROCESSUS DE PRODUCTION.

Sereco développe et contrôle à son intérieur toutes les actions qui conduisent au produit final : **de la conception à l'ingénierie, à la réalisation du produit fini**, en utilisant pour certains biens et services des fournisseurs qualifiés. De cette façon Sereco est capable de contrôler au 100% qualité et temps de réalisation de toutes les solutions proposées.

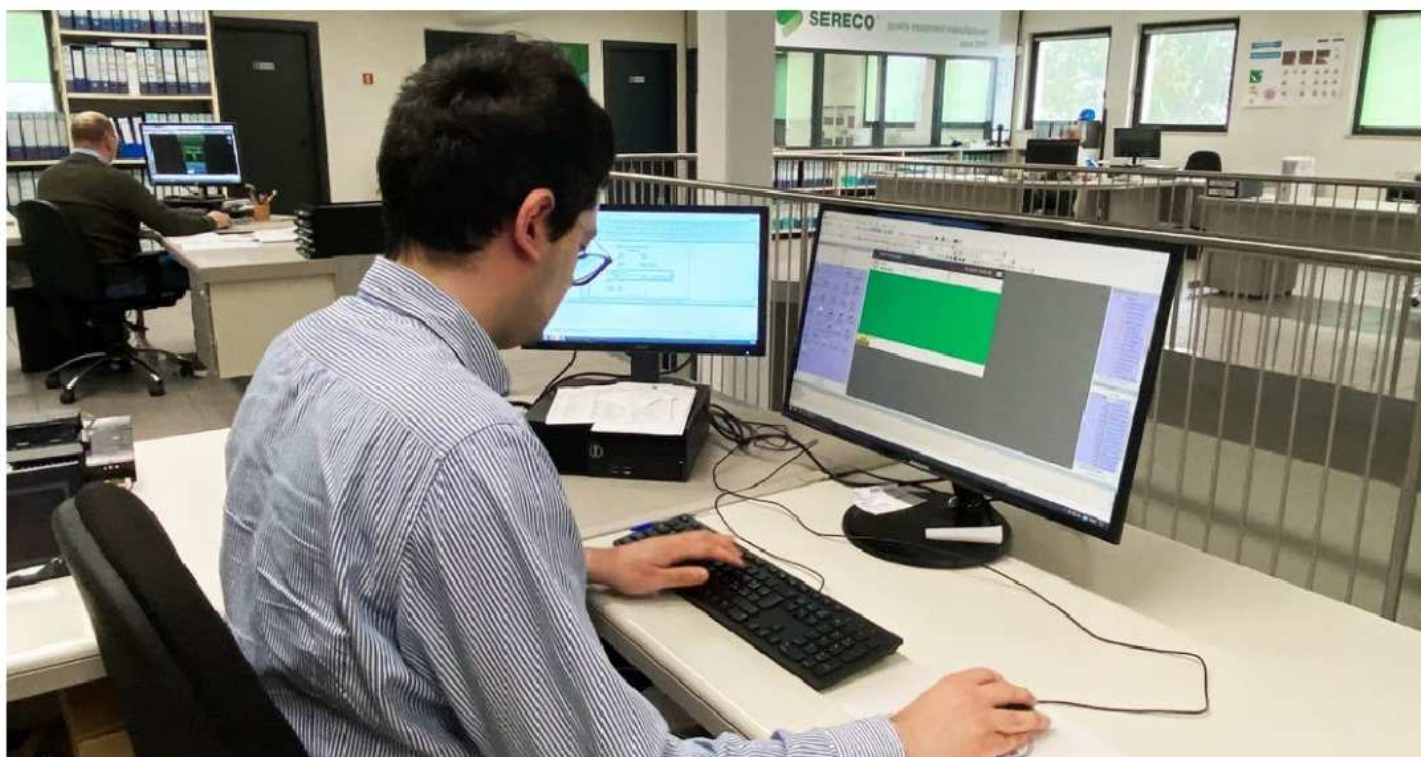
L'attention qui on met dans la plus petite et simple des machines réalisées est très élevée parce qu'il sera parti d'une station complexe conçue pour obtenir, au mieux des ressources disponibles, le traitement de l'eau, soit traitement des eaux potables, soit traitement des eaux usées.



4.2 Engineering

Chaque **équipement** proposé et inclus dans la gamme de produits SERECO, a été développé par l'**équipe interne d'ingénieurs**, basé sur leurs connaissances et leurs compétences, et supportées par les équipements mécaniques les plus récents et performants, notamment en 3D.

SERECO propose également assistance dans le développement du processus d'ingénierie, incluant la conception complète, la révision et le conseil des stations d'épuration des eaux usées et des eaux usées municipales.



4.3 Usine



L'**USINE de production** ouvert en 2006 est de **propriété de la société** et il est exclusivement utilisée pour la production des produits SERECO pour le traitement des eaux.

D'une surface de 12060 m² intérieur il comprend une section dédiée exclusivement à la production d'acier inoxydable et d'aluminium pour éviter la contamination par le fer et une autre section pour la production d'acier au carbone, une section pour la fabrication mécanique, une cabine de sablage et une cabine de peinture conformément aux réglementations de l'UE.

Il y a une autre zone de 8000 m² à l'extérieur pour les inspections et les essais, le stockage temporaire, les installations de chargement équipées, les routes et autres services. La section de production est équipée de machines automatiques dédiées au découpage, pliage et soudage MIG et TIG ainsi que, pour certains procédés, de type robotique automatique. Les soudeurs SERECO sont tous qualifiés par d'importantes institutions de formation et de qualification internationale et tout le personnel

est qualifié et suit régulièrement des cours de remise à niveau et de sécurité.

Le sablage est effectué dans un environnement climatisé et dans le respect des réglementations sanitaires et environnementales.

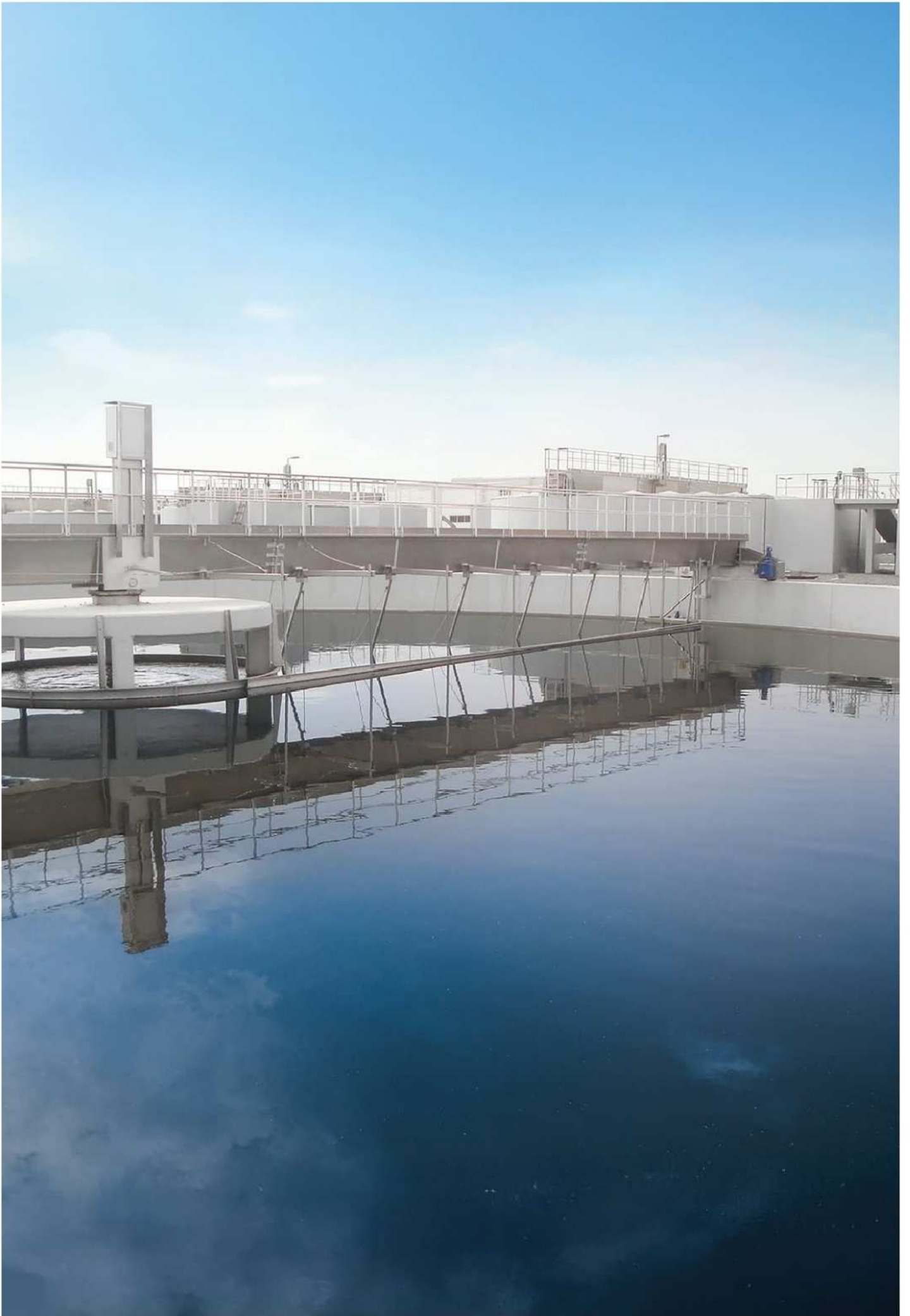
La peinture est réalisée dans un environnement sous pression et dans le respect des réglementations sanitaires et environnementales.

Le décapage se fait dans un environnement ventilé et dans le respect des réglementations sanitaires et environnementales.

L'entrepôt des matières primaires, semi-transformées et finies est de 2000 m² et il est organisé selon des principes modernes et informatisés et il est équipé avec systèmes de manutention spéciaux.

La section inspection et essai est équipée avec des équipements pour la mesure et la vérification mais aussi d'un réservoir dédié et équipée pour effectuer la vérification des systèmes d'aération, mélange, contrôle de niveau, pompage et d'autres.

Les zones de chargement sont équipées avec chariots élévateurs et systèmes de chargement de containers qui peuvent offrir à tous nos clients le service de chargement de marchandises pour le transport.



5.0 Produits



Tous les équipements sont **construits directement par SERECO** dans sa propre usine de Noci (BA), conformément à législation européenne en vigueur et sont conformes à la directive machines 2006/42/CE. L'expérience

acquise sur les cinq continents, à chaque latitude, à chaque température et avec toutes les conditions, aux prises avec des problématiques et des demandes à chaque fois différentes, a permis à SERECO de **développer des solutions pour chaque besoin.**

PRISE D'EAU

De nombreuses applications nécessitent une installation de prise d'eau dédiée, comme par exemple les usines de dessalement, les systèmes de refroidissement, les applications industrielles liées à l'eau ou les grandes stations de pompage.

SERECO peut proposer **dégrilleurs** pour prise d'eau, telles que des paniers de filtration, des **filtres**, des grilles de **dégrillage grossier**, qui peuvent être accompagnées de dégrilleurs **fin**es et **très fines, de type bande** rotative continue, de tambours rotatifs à flot central ou double flot, de systèmes de filtration très fine ainsi que de systèmes de régulation par **vannes** et **atardeaux**.

Presque tous ces équipements sont disponibles en acier inoxydable de différents grades, y compris en acier **Duplex** et **Super Duplex** pour les environnements agressifs.



EAU USEES



SERECO dispose d'une gamme extrêmement large et complète d'équipements pour les stations d'épuration, intégrant les solutions techniques les plus récentes. Nous proposons des **pompes à vis d'Archimède**, des systèmes de **dégrillage** grossier, fin et très fin, accompagnés des accessoires correspondants tels que des **capteurs de niveau**, des systèmes de transport, de lavage et de **compactage**, des unités de **dessablage** et de **dégraissage**, ainsi que des **classificateurs de sable**.

Les principaux systèmes d'aération comprennent des **diffuseurs** à fines bulles, des **aérateurs** de surface, des aérateurs à brosse, ou encore des distributeurs pour filtres biologiques percolateurs. En alternative, nous pouvons concevoir et fournir des systèmes **SBR**.

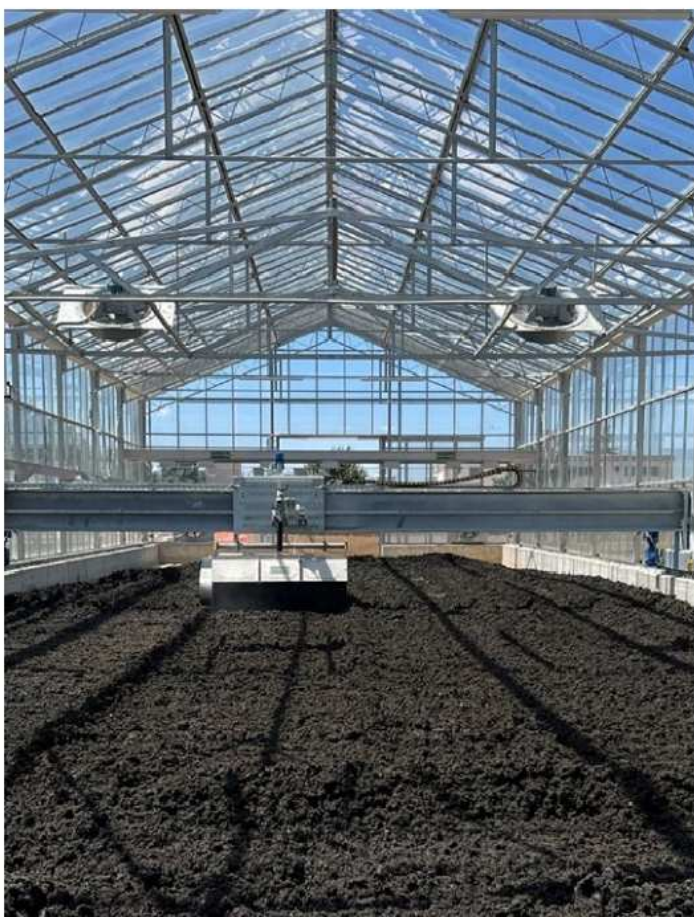
Nous produisons des décanteurs primaires et secondaires, suivis d'un traitement tertiaire destiné à la réutilisation des eaux usées, principalement par **filtres à disques**. Des accessoires tels que des vannes et des **batardeaux** sont également disponibles pour compléter l'installation.

La gamme de produits proposée pour les stations de traitement de l'eau est également large et complète. Nous fournissons des systèmes de **traitement primaire** permettant d'éliminer les matières généralement présentes dans les lacs, rivières et autres plans d'eau de surface, des mélangeurs rapides (flash mixers) et des **floculateurs**, des **décanteurs** ou des combinaisons de **clarifloculateurs**, ainsi que différents types de racleurs, **filtres**, **vannes** et accessoires.

L'offre peut être complétée par des **simulations CFD** des principales sections du traitement de l'eau.



EAU



Les stations d'épuration des eaux usées et de traitement de l'eau, même lorsqu'elles utilisent les technologies les plus avancées, produisent des boues qu'il est nécessaire de transférer, déshydrater et stocker. SERECO propose tous les équipements nécessaires à la gestion des boues, à commencer par les **épaississeurs** gravitaires et dynamiques, les **filtres-presses** à bandes ou les presses à vis pour la déshydratation, ainsi que leurs accessoires tels que les unités de préparation de **polymères**, les systèmes de conditionnement des boues par polymères et les **systèmes de convoyage**.

De plus en plus souvent, ces traitements sont complétés par des **silos** de stockage des boues et par des systèmes de **séchage solaire** de dernière génération permettant d'atteindre un taux de siccité supérieur à 80 %.

Toutes les installations peuvent être accompagnées de systèmes **électriques** et d'automatisation pour l'alimentation et le contrôle des équipements.

Un des aspects les plus ennuyeux du traitement des eaux usées et des boues est l'odeur qui s'échappe des stations de pompage, des zones d'entrée des eaux usées, des zones de traitement et des zones de déshydratation.

SERECO dispose d'une gamme de systèmes d'élimination des odeurs, allant des **systèmes de couverture** en alliage d'aluminium, durables et réutilisables, aux unités de réduction des odeurs utilisant des filtres à **charbon actif** pour les petits systèmes intermittents, jusqu'aux **biofiltres utilisant des supports en bois** comme solution la plus économique et durable, et aux **filtres biotrickling** utilisant des supports en plastique pour les installations haut de gamme. Enfin, nous pouvons aussi fournir des **épurateurs chimiques** pour certaines applications spécifiques.

Les unités peuvent également être combinées, comme les biofiltres et le charbon actif, pour obtenir les meilleurs résultats en réduction des odeurs.





En 2022, SERECO lance une nouvelle section pour développer et promouvoir des **technologies innovantes pour l'agriculture et l'élevage**.

Le principal système conçu et développé est **SIDRO**, un système intégré pour la production de germes verts, grâce à l'eau, la lumière et une température contrôlée, utilisant des graines telles que l'orge, le blé, le maïs, les pois et des combinaisons de graines.

L'unité est complète avec désinfection de l'eau, collecte et réutilisation de l'eau, tableau de commande principal, système de trempage et système de récolte.

6.0 Certifications

Qualité UNI EN ISO 9001:2015



SERECO, dans le cadre de ses traditions établies de comportement commercial correct et responsable, s'engage à rechercher les **meilleures conditions possibles de sécurité, de santé, de qualité** et à opérer en conformité avec les exigences de protection de l'environnement qui sont un élément important partie de notre vie civile en référence aux principes de prévention et d'amélioration continue

SERECO considère la **qualité**, certifié depuis 1997, un **élément central** de sa stratégie et promeut l'engagement vers la Qualité à tous les niveaux de l'organisation ; elle se concentre sur le développement constant de la logique d'amélioration continue de son produit à travers toutes les phases du processus de l'entreprise, visant à atteindre une stabilité d'entreprise et une pleine satisfaction du Client soit à l'intérieur soit à l'extérieur.

SERECO place les **clients** internes et externes au centre de ses activités et du développement constant de la logique d'amélioration continue de ses produits et processus métiers. Il devient donc important de le connaître en profondeur, de lui fournir des produits et services qui répondent à ses besoins et d'obtenir sa satisfaction maximale et entière.



Santé et sécurité

ISO 45001:2018

SERECO S.r.l. dispose d'un système de gestion de la **Santé et de la Sécurité** des travailleurs, certifié conformément à la norme UNI EN ISO 45001 :2018.

SERECO S.r.l. est pleinement conscient qu'une stratégie économique responsable, visant les questions de santé et de sécurité au travail découlant de ses activités, est essentielle pour l'activité elle-même et pour la protection de tous les sujets internes ou externes impliqués ou affectés par la performance de l'organisation en termes de la santé et de la sécurité au travail. SERECO S.r.l. reconnaît également que l'amélioration continue de ses performances en matière de Santé et de Sécurité conduit à des avantages commerciaux et économiques significatifs et, en même temps, répond aux attentes

d'amélioration liées au contexte territorial dans lequel il opère. SERECO S.r.l. s'engage donc à **poursuivre une politique d'amélioration continue** de ses performances en termes de santé et de sécurité des travailleurs, en éliminant et/ou en minimisant, lorsque cela est techniquement possible et économiquement durable, toute situation de risque dérivant de ses activités, en adaptant cette politique des dimensions du risque SST, également avec la contribution des employés, des fournisseurs et des clients.

SERECO S.r.l. entend atteindre les objectifs ci-dessus par les actions suivantes



s'assurer que ses activités sont exercées conformément aux dispositions légales en vigueur, en offrant des conditions de travail sûres et saines pour prévenir les accidents du travail et les maladies professionnelles



s'engager pour une implication et une consultation toujours plus importante des travailleurs



améliorer la communication avec les parties prenantes



mettre en œuvre tous les efforts en termes organisationnels, opérationnels et technologiques pour éliminer les dangers et réduire les risques pour la santé et la sécurité des travailleurs



définir des objectifs et des buts pour la santé et la sécurité des travailleurs, à intégrer dans la gestion opérationnelle de l'entreprise et ses programmes de développement



évaluer avec sensibilité les demandes et les besoins de la communauté, également par l'adoption de techniques et de procédures pour la prévention et le contrôle des accidents et des urgences, ainsi que la collaboration avec les autorités locales sur les questions de sécurité.



mettre en place des méthodologies appropriées et rigoureuses de vérification, de contrôle et d'audit de la gestion de la performance.

Certifications d'Usine

Welding EN ISO 3834-2



L'usine SERECO basée à Noci (BA), Italie, a été soumise à une vérification approfondie par SGS Italia afin de démontrer la conformité aux normes et enfin d'obtenir les certifications EN ISO 3834-2 et UNI EN 1090-1 qui s'intègrent dans la qualité système de gestion UNI EN ISO 9001 déjà mis en place dans l'entreprise depuis longtemps.

Pour la certification EN ISO 3834-2, la section 2 est la plus complexe de la série 3834 et exige que le processus de soudage soit réalisé en usine conformément aux normes de qualité qui garantissent l'efficacité et l'efficacité des coûts et des procédures du processus ainsi que la sécurité du personnel hautement qualifié impliqué et nécessite le respect de modes opératoires de soudage qualifiés (WPS) pour les constructions assemblées en acier, inox et aluminium.

La certification UNI EN 1090-1 est la norme harmonisée qui répond aux exigences du marquage CE, conformément au règlement européen n° 305/2011 (CPR, Règlement sur les produits de construction) des structures en acier et en aluminium, avec une attention particulière à la documentation de qualification et à la traçabilité effective des produits, et aux tests de réception attendus.

CE Marking EN 1090-1:2009 + A1:2011



Certificate of Conformity of the Factory Production Control

1381-CPR-489 Milan, 13th April 2017
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Product Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Steel structures and aluminum structures

Produced by: SERECO S.R.L.
Address: Via della Solidarietà e del Volontariato N°10 - 70015 - Noci (BA)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of Conformity of performance described in Annex ZA of the Standards

EN 1090-1:2009+A1:2011 Production of structural steel components
To Execution class EXC3 according to EN 1090-2
Production of structural aluminum components
To Execution class EXC3 according to EN 1090-3
According to UNI EN ISO 3834-2
Methods of Declaration: 1-2-3a-3b

Under system 2+ for the performances set out above are applied and that the Factory Production Control fulfills all the prescribed requirements for these performances

This certificate has been issued, on the 13th April 2017, and will remain valid as long as the harmonized standard remains valid or the manufacturing conditions in the plant or the factory production control itself are not modified significantly.

This certificate is a translation of the original certificate n° 1381-CPR-489 in Italian language and must not be used for any legal interpretation.

Date of last issue: 13th April 2017

Position: RC CE Name: Renato Donatelli The Authorized Representative



1381-CPR-489 - Via della Solidarietà e del Volontariato N°10 - 70015 - Noci (BA) - Italy - Tel: +39 0872 24 00 01 - Fax: +39 0872 24 00 02 - e-mail: info@sereco.it - www.sergo.it

Soudage

En 2017, SERECO a obtenu la certification EN ISO 3834-2, Sect. 2 exigence de qualité globale pour le soudage par fusion des matériaux métalliques. La norme requise pour assurer la plus haute qualité dans les processus de soudage

Marquage CE

L'usine SERECO est certifiée UNI EN 1090-1 Production de structures en acier et en aluminium -Sect. 1 Exigences pour l'évaluation de la conformité des éléments structuraux, certification requise par la loi pour le marquage CE des éléments structuraux en acier.

7.0 ESG Déclaration



Les principes ESG faisaient déjà partie des lignes directrices de l'entreprise, et il a été naturel de définir une stratégie ESG complète et robuste qui s'aligne avec nos objectifs commerciaux, répond aux attentes de toutes les parties prenantes impliquées, et contribue à la durabilité et au succès à long terme. Les principes ESG pris en compte sont :

1. Environmental: se réfère aux facteurs liés à l'impact de l'entreprise sur l'environnement naturel. Cela inclut des considérations telles que l'utilisation des ressources, la pollution, le changement climatique, la gestion des déchets, l'efficacité énergétique et les impacts sur la biodiversité.

2. Social: l'aspect social de l'ESG couvre l'impact de l'entreprise sur les personnes et la société. Il s'agit d'évaluer des facteurs tels que les pratiques de travail, les relations avec les employés, la diversité, l'équité et l'inclusion, l'engagement communautaire, la satisfaction client et les droits humains.

3. Governance: la gouvernance fait référence aux systèmes et structures qui guident les opérations de l'entreprise et les processus de prise de décision. Cela inclut la résilience du modèle d'affaires du conseil d'administration, l'éthique des affaires, les risques liés au climat, le comportement concurrentiel, la gestion des risques ainsi que la gestion de l'environnement légal et réglementaire.

Le rapport **ESG** de SERECO a été très satisfaisant en termes de performances et a apporté de nombreuses idées d'amélioration.



8.0 Notre Marchés

SERECO est une **RÉFÉRENCE INTERNATIONALE** dans le domaine du traitement de l'eau. Elle fournit des produits et services dans quelque **75 pays sur les 5 continents** : un savoir-faire qui fait de **SERECO** un **partenaire fiable** et fiable pour tous les besoins de traitement de l'eau, partout.

Pour résumer, durant ces années d'activité SERECO a réalisé :

- plus de 200 solutions pour l'assainissement et le traitement des eaux usées
- plus de 150 solutions pour les stations d'eau et de traitement primaire
- plus de 19500 équipements processus sur-mesure pour le traitement de l'eau

Une activité et un développement continus qui ont fait de **SERECO au fil du temps une référence dans le domaine du traitement de l'eau à travers le monde.**

Petites ou grandes stations d'épuration, de grande complexité ou de type basique, connues dans le monde entier ou bien implantées dans leur région d'origine.



9.0 Informations générales

Nom de l'entreprise	Sereco S.r.l.
Capital social	2.500.000,00 €
Chiffre d'affaires	17.500.000,00 €
Employé	66
Chambre de commerce n°	288801
Certificat SOA	96988/07/00
Banques	Unicredit S.p.a. Branche de Putignano (Ba) Intesa San Paolo S.p.a. Branche de Noci (Ba)
Adresse	Via della solidarietà e del volontariato n.10 70015 Noci (Ba), Italia
Téléphone	+39 080 4970 799
Fax	+39 080 4971 324
Whatsapp	+39 348 3738 501
Web	www.sereco.it
Mail	sereco@sereco.it



SERECO S.r.l.
Via della Solidarietà e del Volontariato n.10
70015 Noci (Ba), Italia
T. +39 080 4970 799
Whatsapp +39 348 3738 501

sereco.it
sereco@sereco.it