



SERECO[®]
fabricante de equipos de calidad



50
DESDE 1975

HECHO EN ITALIA



Rev. Febrero 2025

Todos los derechos reservados. Reproducciones, incluso parciales, están prohibidas. La difusión está prohibida sin el consentimiento por escrito de Sereco.

Índice General

| | | |
|-----|----------------------|----|
| 1.0 | Historia | 4 |
| 2.0 | Misión y Visión | 6 |
| 3.0 | Organigrama | 8 |
| 3.1 | Equipo | 9 |
| 4.0 | Actividad | 12 |
| 4.1 | Integración Vertical | 13 |
| 4.2 | Ingeniería | 14 |
| 4.3 | Fábrica | 15 |
| 5.0 | Productos | 17 |
| 6.0 | Certificaciones | 24 |
| 7.0 | Informe ESG | 28 |
| 8.0 | Mercados | 29 |
| 9.0 | Información general | 30 |



1.0 Historia



Donato Ritella
Fundador SERECO S.r.l.

En los años 80 comienza también el diseño y realización de **plantas para la potabilización**. En la empresa se ha adquirido una amplia experiencia en la producción de **máquinas especiales para el tratamiento de aguas** cuya construcción para el suministro a terceros se convierte en la actividad principal a partir de 1989.

Ya en 1998 la empresa mira más allá de Italia y encuentra casi inmediatamente una acogida positiva en los mercados extranjeros, llegando hoy a presumir de suministros en más de 75 países.

Los primeros años se dedican al desarrollo y construcción de **plantas depuradoras**, sobre todo de tipo compacto para pequeñas y medianas comunidades, diseñadas y realizadas directamente.

La SERECO fue fundada el 24 de diciembre de 1975 por **Donato Ritella**, entonces joven y valiente aspirante empresario, que ya había identificado la protección del medio ambiente y, en particular, en el tratamiento **de las aguas**, un sector con un gran potencial, un **ambientalista** en una época en la que aún no era de moda.

1975

Donato ritella fonda su primera sociedad de producción y instalación plantas de tratamiento de aguas.

1984

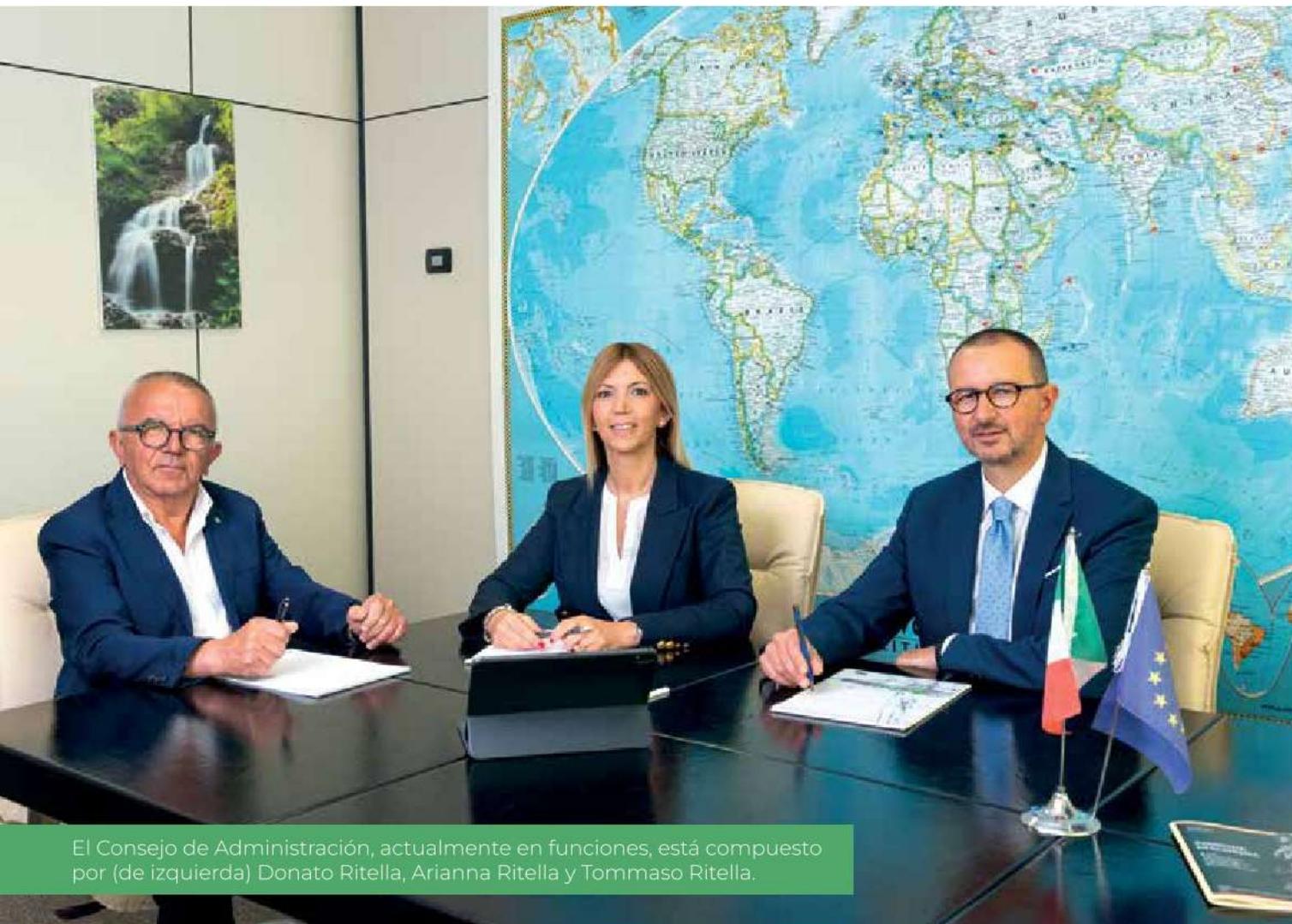
El enfoque de la empresa es la producción de maquinaria, aparatos y plantas prefabricadas.

1989

El nombre de la empresa se convierte en sereco y se sigue utilizando el logotipo.

2006

Inicio oficial de actividades en la nueva planta de producción



El Consejo de Administración, actualmente en funciones, está compuesto por (de izquierda) Donato Ritella, Arianna Ritella y Tommaso Ritella.

Tener un proceso de gestión de su sistema de calidad es por lo tanto fundamental, pero también es indispensable certificarlo y SERECO lo hace obteniendo ya en 1997 la certificación **ISO 9001** con la empresa de certificaciones DNV.

La intensificación de la producción requiere un taller de producción más grande y equipado. En 2006 se inaugura el **nuevo establecimiento de producción** de más de 20.000 m². En 2011 la empresa celebra su cumpleaños con la inauguración de las **oficinas totalmente renovadas** que ocupan hoy 1.200 m² en tres plantas.

Diseñar, innovar, implementar, integrar, diversificar: estas son las palabras clave de SERECO en la realización de sus productos e instalaciones. Se logra transformar estas palabras en realidad porque SERECO es una empresa a la vez **de experiencia y joven**.

Los expertos con más de 40 años de antigüedad en el sector del tratamiento de aguas trabajan codo con codo con jóvenes cualificados formados principalmente en el Politécnico de BARI. También hay una presencia significativa de mujeres en todos los niveles de la organización empresarial.



Inauguración de las oficinas totalmente reformadas.

La secciones de itaa comienzan la actividad

Celebrando 50 años de actividad, mirando hacia los desafíos futuros



2.0 Misión y Visión



Misión

Ponemos nuestra **historia y experiencia** al servicio de nuestros clientes transformando sus necesidades en **soluciones de calidad**. Diseñamos, construimos y llevamos a todo el mundo equipos, plantas y servicios para tratar agua, lodos y olores, y convertirlos en **nuevos recursos**.

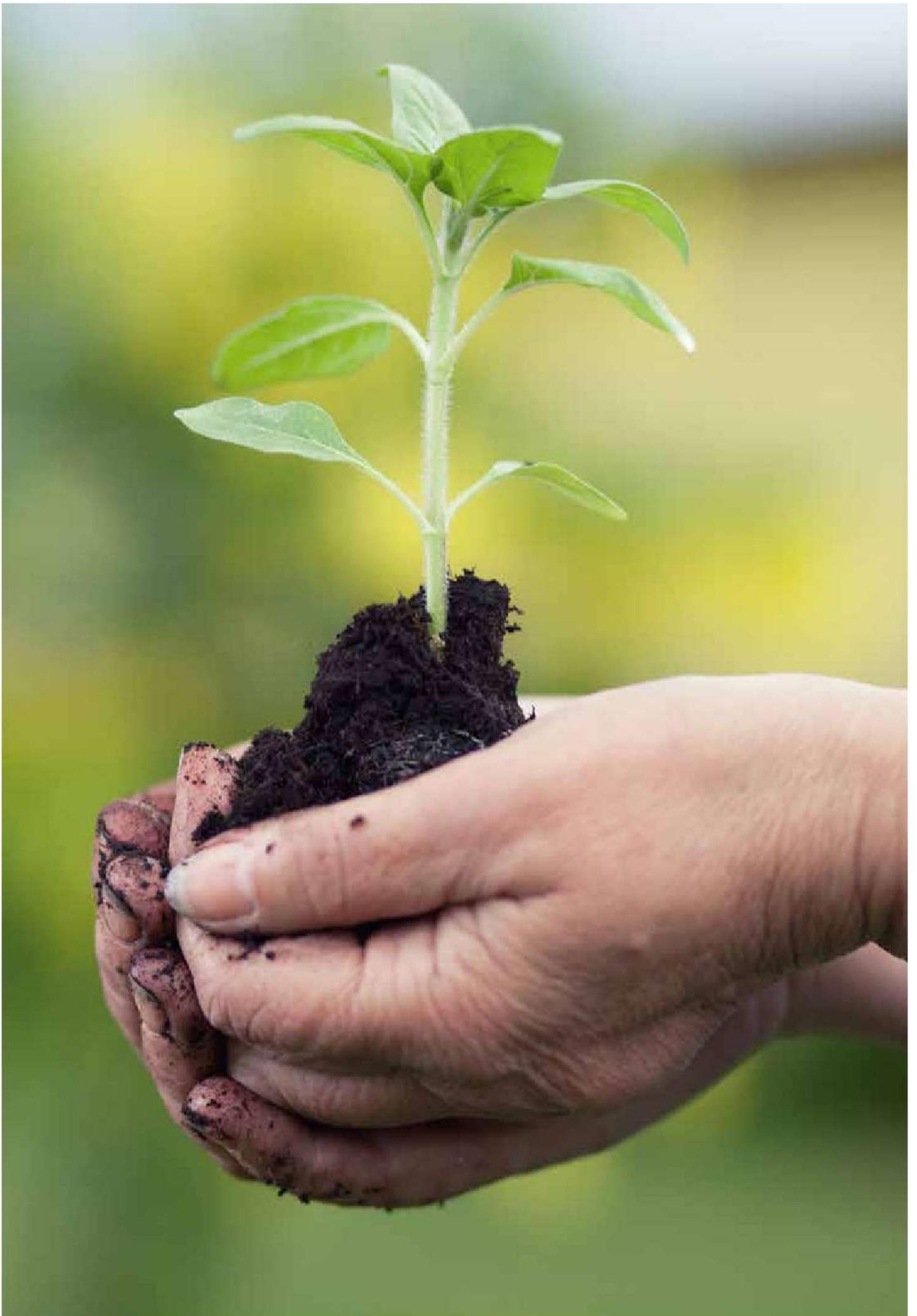
Con el compromiso y la pasión de nuestra **gente**, hemos marcado la **diferencia** desde 1975

Vision

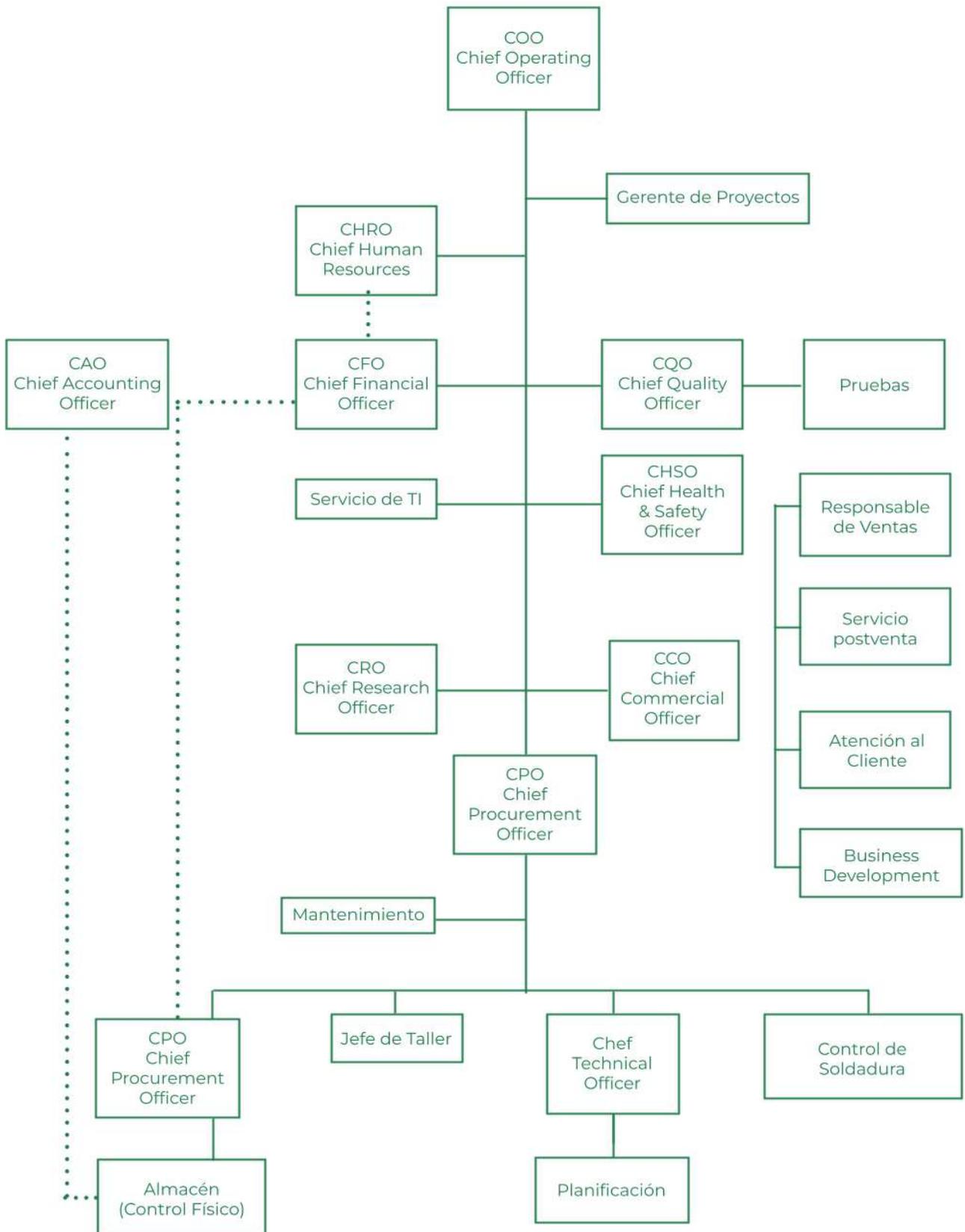
Socio de referencia para crear soluciones fiables e innovadoras para el bienestar del medio ambiente.

Junto a usted, para un futuro sostenible.

QUALITY
EQUIPMENT
MANUFACTURER



3.0 Organigrama



3.1. Team



Arianna Ritella

CEO
Chief Executive Officer
COO
Chief Operating Officer
CHRO
Chief Human Resources
Officer
CFO
Chief Financial Officer



Tommaso Ritella

Presidente del Consejo de
Administración
Chief Tender Officer



**Francesco
Mezzapesa**

CAO
Chief Accounting Officer



Katia Ritella

Responsable de Compras



Monica Mottola

CCO
Chief Commercial Officer



Francesco Fasano

CQTO
Chief Quality and Test
Officer Welding Control



Cristina Liuzzi

Atención al Cliente



Mustafà Al Aukidy

Desarrollador de Negocios



Giandomenico Silvestri

Especialista en TI



Vito Laera

Supervisor de Instalación
y Puesta en Marcha



Gianluca Notarangelo

CRDO Chief Research &
Development Officer
CPO Chief Production Officer
CTO Chief Technical Officer



Vincenzo Loliva

Control de Soldadura



Gaetano Dentamaro

Gerente de Proyectos



Davide Pica

Responsable de Calidad



Carmelo Sproviero
Almacén Físico



Teresa Fusillo
Contabilidad y Logística de Almacén



Danilo Morgese
Gerente de Planta de Manufactura



Nicola Bruno
Recursos Humanos



Vita Curci
Secretaria de Dirección



Devid Girolamo
Desarrollador de Negocios Sector ITAA



Domenico Nisi
Referente de Salud y Seguridad



Francesco Gentile
Referente Técnico de Ventas



Giuseppe Ventrella
Responsable de Ventas

4.0 Actividad



SERECO está especializada en el **DISEÑO y REALIZACIÓN de instalaciones, equipos y máquinas** de proceso para potabilización y **plantas de depuración**, tanto municipales como industriales, **tomas de agua** de mar, ríos y lagos.

Para garantizar el perfecto funcionamiento de los equipos producidos, SERECO suministra directamente a sus clientes un sistema completo de cuadros eléctricos de potencia, control y automatización, principales y locales.

La empresa propone hoy la **gama más completa entre los productores italianos del sector del tratamiento de aguas**. Cada máquina se realiza según un proyecto original elaborado por un **equipo de ingenieros interno**, y se produce en un **taller propio**, con una fuerte integración vertical del proceso productivo. SERECO tiene una presencia sustancial en los mercados extranjeros, y ahora tiene realizaciones y suministros en **75 países**.

El favor encontrado en el extranjero se debe a la dinámica y a la fuerte orientación a la calidad, al servicio y a la innovación construyendo la colaboración con el cliente desde la fase de diseño y continuando en la ejecución, funcionamiento y mantenimiento.

Para ofrecer a sus clientes un servicio cada vez más satisfactorio, la gama de productos ofrecidos se puede complementar con el **servicio de INGENIERÍA DE PROCESO** que incluye el diseño completo, la revisión y el asesoramiento, la ingeniería del detalle y ejecutiva, ingeniería de reconversión y reutilización, incluso en caso de ampliación y reforma de instalaciones de potabilización y depuradoras, tanto municipales como industriales.

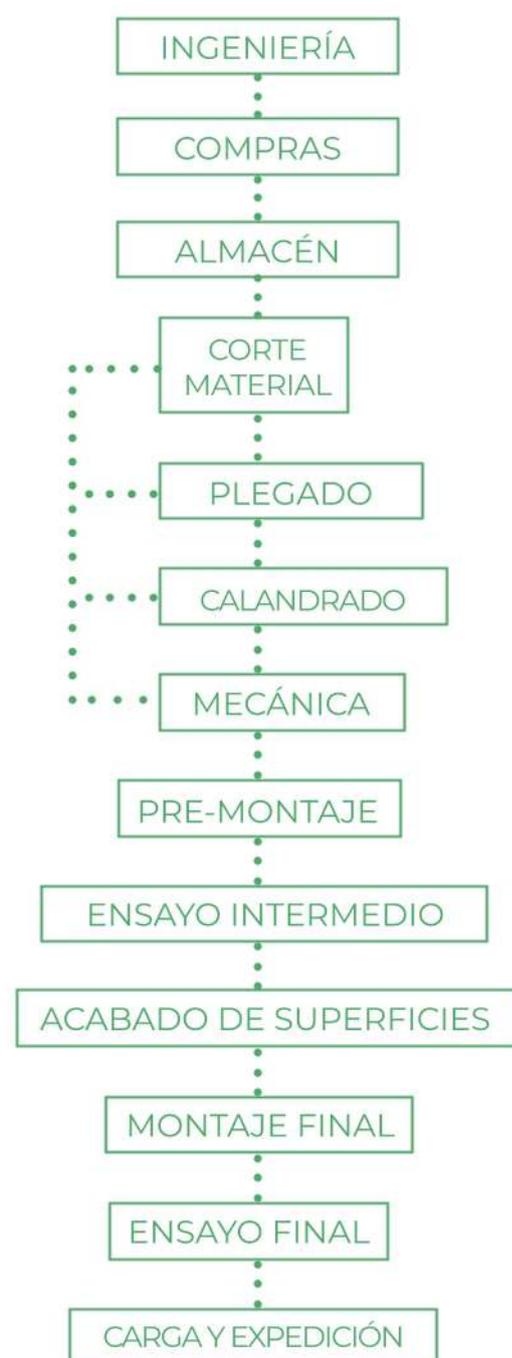
4.1 Integración Vertical

Nuestra singularidad

El objetivo principal de SERECO ha sido siempre elevar al máximo sus **estándares cualitativos**. Un objetivo que se ha alcanzado plenamente gracias a una elección que con el tiempo se ha revelado exitosa: **GESTIONAR DIRECTAMENTE CADA FASE DEL PROCESO PRODUCTIVO**.

SERECO desarrolla y controla internamente todas las acciones que llevan al producto final: **desde el diseño hasta la ingeniería, pasando por la realización del producto acabado**, utilizando para algunos bienes y servicios de proveedores cualificados. De este modo, SERECO puede controlar al 100% la calidad y el tiempo de realización de todas las soluciones ofrecidas.

El cuidado que se pone también en la más pequeña y simple de las máquinas fabricadas es altísimo porque formará parte de una instalación compleja proyectada para obtener, en el mejor de los recursos disponibles, el tratamiento del agua, tanto en caso de potabilización como de depuración de aguas residuales.

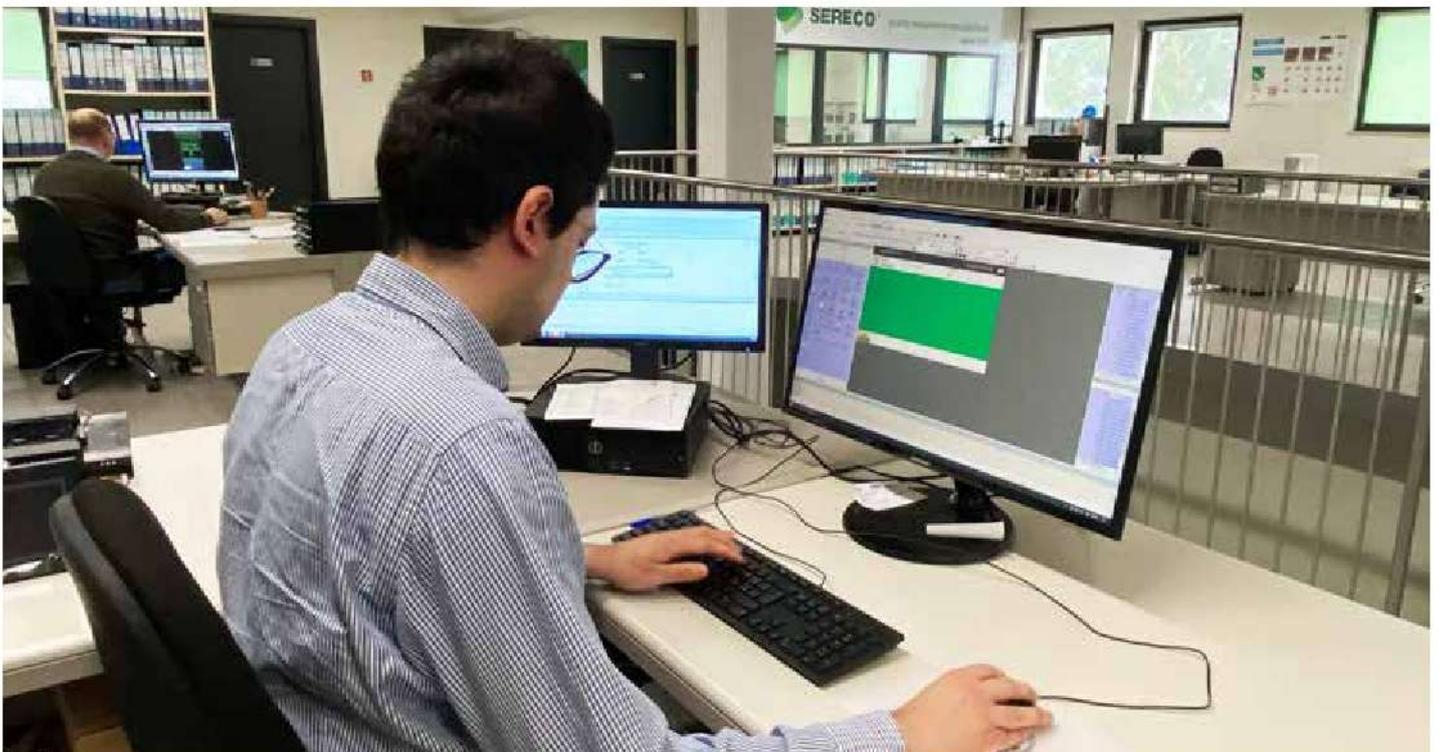


4.2 Ingeniería



Cada **equipo** propuesto e incluido en la gama de productos de SERECO ha sido desarrollado por el equipo **interno de ingenieros**, basándose en sus conocimientos y capacidades, y respaldado por el software de diseño más avanzado y moderno para equipos mecánicos, también en 3D.

SERECO también puede ofrecer soporte en el desarrollo de la ingeniería de procesos, que incluye el diseño completo, revisión y servicios de consultoría para plantas municipales de tratamiento de agua potable y aguas residuales.



4.3 Fábrica



La **fábrica propiedad de la empresa**, inaugurada en 2006, se utiliza exclusivamente para la fabricación de productos de tratamiento de agua SERECO.

Cubriendo un área interior de 12,060 m², incluye una sección dedicada exclusivamente a la producción en **inoxidable y aluminio** para evitar la contaminación por hierro, otra sección para la producción en acero al carbono, una sección para fabricación mecánica, una cabina de arenado y una cabina de pintura conforme a las normativas de la UE.

Hay otra zona exterior de 8,000 m² destinada a **inspecciones y pruebas, almacenamiento temporal, instalaciones de carga equipadas**, caminos y otros servicios.

La sección de producción está equipada con máquinas automáticas dedicadas al corte, doblado y soldadura MIG y TIG, así como, para algunos procesos, con robots automáticos. Los soldadores de SERECO están todos cualificados por importantes instituciones de formación y cuentan con certificaciones internacionales; todo el personal está cualificado y asiste regularmente a cursos de actualización y seguridad.

El arenado se realiza en un ambiente climatizado y en cumplimiento con las regulaciones sanitarias y medioambientales.

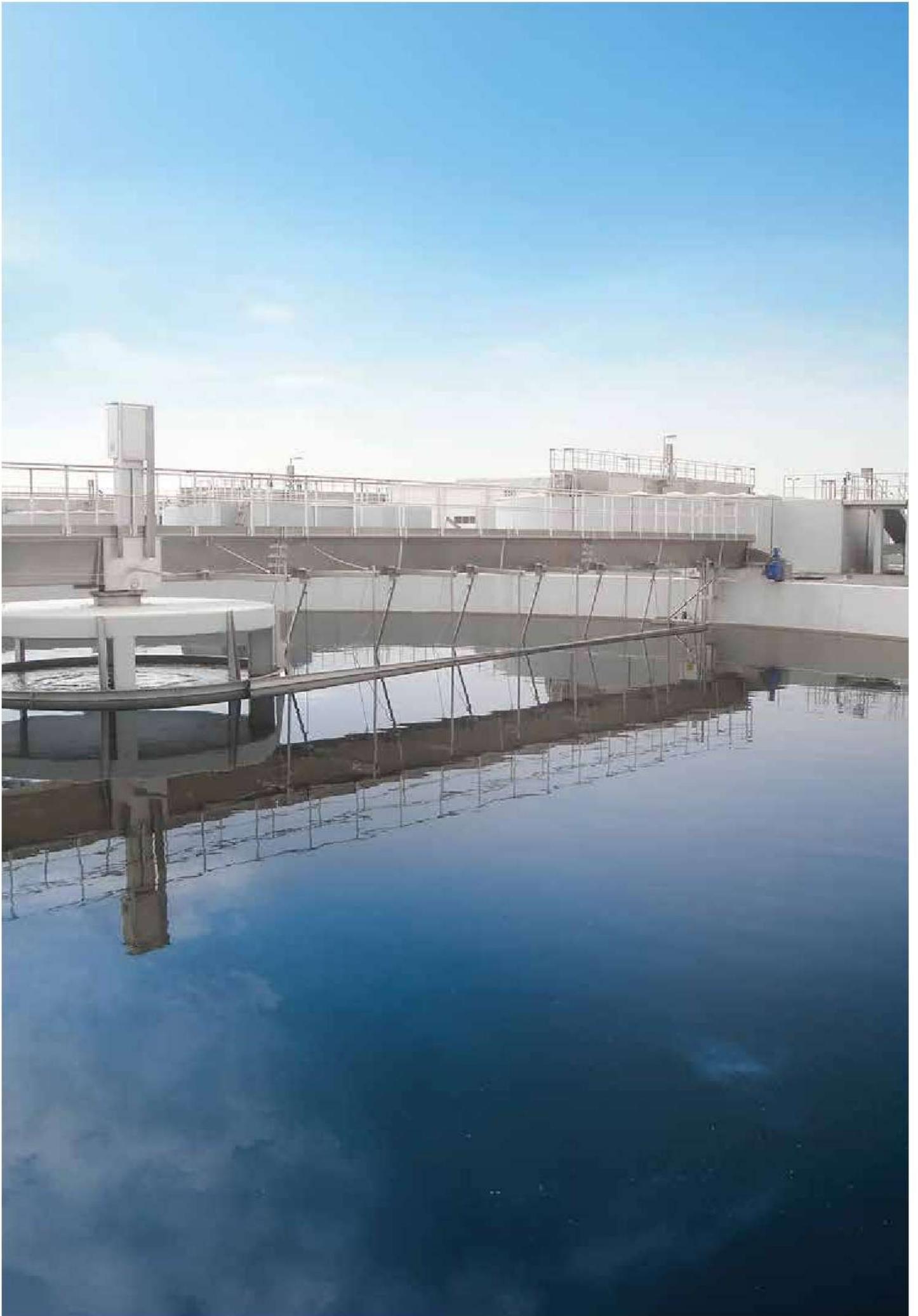
La pintura se realiza en un ambiente presurizado y en cumplimiento con las normativas de salud y medio ambiente.

El decapado se lleva a cabo en un ambiente ventilado y conforme a las regulaciones sanitarias y medioambientales.

El almacén de materias primas, semielaboradas y productos terminados cuenta con 2,000 m², organizado según principios modernos y automatizados, y equipado con sistemas de manejo dedicados.

La **sección de inspección y pruebas** está equipada con equipos de medición y verificación, así como con un tanque dedicado y equipado para realizar verificaciones, incluyendo muestras de sistemas de aireación, mezcla, control de nivel, bombeo, etc.

Las **áreas de carga** están equipadas con transpaletas y sistemas para carga de contenedores, que ofrecen a nuestros clientes el servicio de carga de mercancías para transporte.



5.0 Productos



Todos los equipos están contruidos **directamente desde SERECO** en su propio establecimiento de Noci (BA), respetando la legislación europea vigente y cumplen la Directiva 2006/42/CE sobre máquinas.

La experiencia adquirida en cinco continentes, en cada latitud, en cada temperatura y con cada condición, enfrentando problemas y demandas cada vez diferentes, permitió a SERECO para desarrollar **soluciones para cada necesidad**.

TOMAS DE AGUA

Existen muchas aplicaciones que requieren una instalación de toma dedicada, como por ejemplo plantas de desalinización, sistemas de enfriamiento, aplicaciones de agua industrial y grandes estaciones de bombeo.

SERECO puede ofrecer **rejillas de entrada gruesas**, como rejillas tipo cesta, tamices y rejillas gruesas de rastrillo para desechos, que pueden ir acompañadas de rejillas **finas y muy finas**, tipo banda continua rotatoria, tamices rotatorios de tambor tanto de **flujo central** como de **flujo doble**, sistemas de filtración muy fina y sistemas de regulación mediante **compuertas y compuertas ataguía**.

Casi todos estos equipos están disponibles en acero inoxidable de diferentes grados, incluyendo acero **Duplex y Super Duplex** para entornos agresivos.



AGUAS RESIDUALES



SERECO cuenta con una gama extremadamente amplia y completa de equipos para plantas de tratamiento de aguas residuales con las últimas soluciones técnicas. Ofrecemos bombas de **tornillo de Arquímedes**, sistemas de tamizado grueso, fino y muy fino con accesorios relacionados como **medidores de nivel**, soluciones para transporte, lavado y compactación, unidades para la eliminación de **arena y grasas**, **clasificadores** de arena, los principales sistemas de aireación con difusores de burbujas finas, aireadores superficiales, aireadores de cepillo o incluso **distribuidores** para filtros percoladores, y como alternativa podemos diseñar y suministrar sistemas SBR.

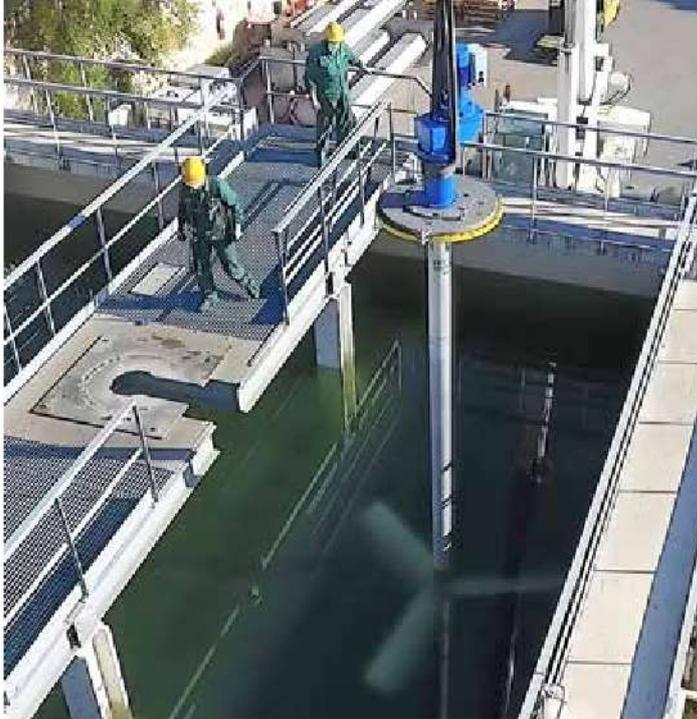
Producimos **clarificadores** primarios y finales, seguidos de tratamientos terciarios para la reutilización de aguas residuales principalmente mediante **filtros de disco**, y accesorios como **compuertas y compuertas ataguía** para completar una planta.

AGUA POTABLE

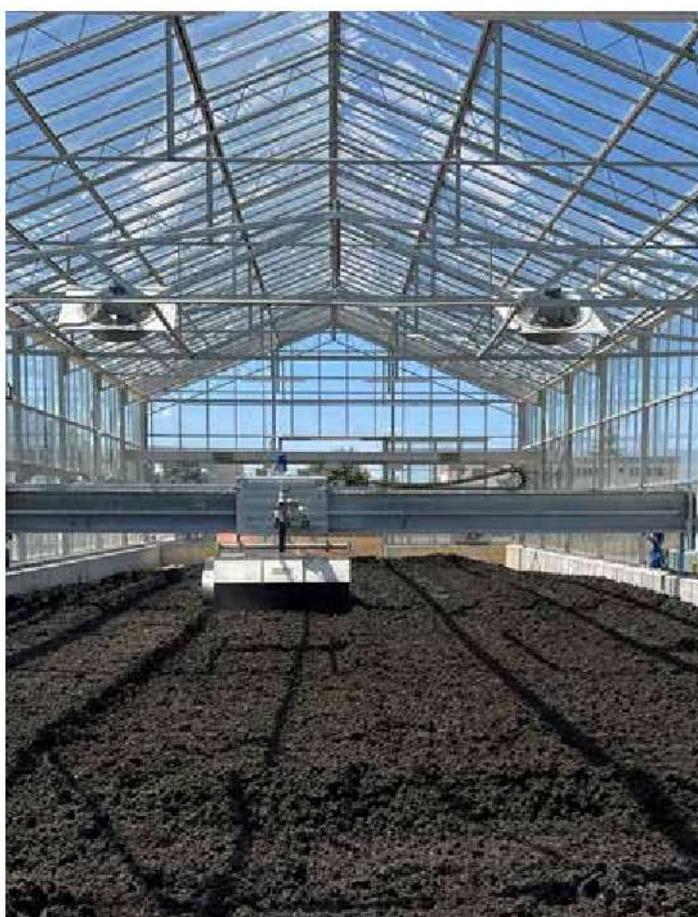
La oferta de productos para plantas de tratamiento de agua también es amplia y completa.

Suministramos **tratamiento primario** para eliminar materiales que comúnmente se encuentran en lagos, ríos y otros cuerpos superficiales, **mezcladores rápidos y floculadores** **mezcladores, clarificadores** o combinaciones de **clarofloculadores** y diversos tipos de **rascadores, filtros, compuertas** y accesorios.

Es posible completar el suministro con **simulaciones CFD** de las principales secciones de tratamiento de agua.



LODOS



Las plantas de tratamiento de aguas residuales y agua, incluso con las tecnologías más avanzadas y de última generación, producen lodos que necesitan ser trasladados, deshidratados y almacenados. SERECO ofrece todo el equipo para el manejo de lodos, comenzando con **espesadores** por gravedad y dinámicos, prensas de deshidratación de lodos de banda o prensas de tornillo con sus accesorios, como unidades de preparación de polímeros, sistemas de acondicionamiento de lodos con polímeros y sistemas de transporte.

Cada vez con más frecuencia, estos tratamientos se complementan con **silos** para el almacenamiento de lodos y sistemas solares de secado para alcanzar un grado de deshidratación del 80% o más. Todos los suministros pueden completarse con sistemas **eléctricos** de potencia y control.

TRATAMIENTO DE OLORES

Uno de los aspectos más molestos al tratar con aguas residuales y lodos es el olor que se escapa de las estaciones de bombeo, las áreas de entrada de aguas residuales, las zonas de tratamiento y las áreas de deshidratación.

SERECO dispone de una línea de sistemas de eliminación de olores, que van desde sistemas de cubiertas fabricados en aleación de aluminio, sostenibles y reutilizables, hasta unidades de reducción de olores que utilizan filtros de carbón activo para sistemas pequeños e intermitentes, biofiltros con soportes de madera como la solución más económica y sostenible, y filtros biotrickling con soportes de plástico para plantas de alta gama.

Finalmente, también podemos proporcionar depuradores químicos para algunas aplicaciones especiales. Las unidades pueden combinarse, como biofiltros y carbón activo, para obtener los mejores resultados en la reducción de olores.





En 2022, SERECO inició una nueva sección para desarrollar y **promover Tecnologías Innovadoras para la Agricultura y la Ganadería.**

El sistema principal que ha sido diseñado y desarrollado es **SIDRO**, un sistema integrado para la producción de brotes verdes, gracias al agua, la luz y la temperatura controlada, utilizando semillas como cebada, trigo, maíz, guisantes y combinaciones de semillas.

La unidad está completa con desinfección de agua, recolección y reutilización del agua, panel de control principal, sistema de remojo y sistema de cosecha.



Salud y Seguridad

ISO 45001:2018

SERECO S.r.l. está dotada de un **Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud de los Trabajadores**, certificado según la norma **UNI EN ISO 45001:2018**.

SERECO S.r.l. está dotada de un **Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud de los Trabajadores**, certificado según la norma UNI EN ISO 45001:2018. SERECO S.r.l., es plenamente consciente de que una estrategia económica responsable, dirigida a las problemáticas sobre la Salud y la Seguridad en el trabajo derivadas de sus actividades, resulta esencial para la actividad misma, y para la salvaguardia de todos los agentes internos o externos involucrados o afectados por los resultados de la organización en materia de Salud y Seguridad en el Trabajo. SERECO S.r.l., reconoce además que la mejora continua de sus resultados en materia de Salud y Seguridad conduce a importantes ventajas

comerciales y económicas y satisface, al mismo tiempo, las expectativas de mejora en el contexto territorial en el que opera. SERECO S.r.l., por lo tanto, se compromete a seguir una **Política de mejora continua de sus resultados en materia de Salud y Seguridad de los trabajadores**, eliminando y/o minimizando, cuando sea técnicamente posible y económicamente sostenible, cada situación de riesgo que surja de sus actividades, adaptando esta política a las dimensiones de los riesgos en el ámbito de la SSL, incluso con la contribución de los empleados, proveedores y clientes.

SERECO S.r.l. pretende alcanzar los objetivos antes mencionados mediante las siguientes acciones:



Garantizar que sus actividades se realizan de acuerdo con las disposiciones legales vigentes, proporcionando condiciones de trabajo seguras y saludables para prevenir lesiones y enfermedades relacionadas con el trabajo



Insiste en una mayor participación y consulta de los trabajadores



Mejorar la comunicación con las partes interesadas



Poner en práctica todos los esfuerzos en términos organizativos, operativos y tecnológicos para eliminar los peligros y reducir los riesgos para la salud y la seguridad de los trabajadores



Definir objetivos y metas para la salud y la seguridad de los trabajadores, que deben integrarse con la gestión operativa de la empresa y sus programas de desarrollo



Evaluar con sensibilidad las solicitudes y necesidades de la comunidad, en particular mediante la adopción de técnicas y procedimientos de prevención y control de accidentes y emergencias, así como la colaboración con las autoridades locales en cuestiones de seguridad



Aplicar métodos adecuados y estricto de comprobación, control y auditoría de la gestión del rendimiento



Medio Ambiente

ISO 14001:2015

SERECO S.r.l. está dotada de un **Sistema de Gestión Ambiental**, certificado según la norma UNI EN ISO 14001:2015.

SERECO S.r.l., reconoce su compromiso a través de la **comunicación**, estando abierta al diálogo con el público y las partes interesadas para hacer comprender los impactos ambientales de las actividades y sus principios ambientales, teniendo en cuenta las demandas de las organizaciones sociales, de los empleados y de la autoridad, cooperando con las instituciones públicas para minimizar el impacto en el medio ambiente.

SERECO S.r.l. se compromete a hacer que sus empleados, colaboradores y todas las partes interesadas en general, sean conscientes de los riesgos asociados con las actividades operativas para permitirles operar de manera responsable y consciente, promoviendo el desarrollo profesional a través de la formación, el entrenamiento y la sensibilización de su fuerza laboral sobre cuestiones medioambientales.

SERECO S.r.l. pone como objetivo permanente la **mejora** continua de las prestaciones de su organización a través de una evaluación continua de los impactos ambientales relacionados con los procesos productivos de la empresa, programando actividades de verificación, interna y externa, llevadas a cabo por personal experto y cualificado de CEPAS, identificando las herramientas necesarias para que la organización pueda mejorar constantemente.

Certificación SOA

Sereco está en posesión del **certificado SOA** para la ejecución de obras públicas inherentes a la realización de instalaciones de potabilización y depuración y para obras de alcantarillado que corresponden a las categorías OS22 clasificación VIII y OG6 clasificación IV.



Certificaciones De Fábrica

Welding EN ISO 3834-2



La fábrica de SERECO, ubicada en Noci (BA), Italia, fue sometida a una rigurosa verificación por parte de SGS Italia con el fin de demostrar el cumplimiento de las normativas y obtener finalmente las certificaciones **EN ISO 3834-2** y **UNI EN 1090-1**, las cuales se integran en el sistema de gestión de calidad **UNI EN ISO 9001**, ya implementado desde hace tiempo en la empresa.

Para la certificación **EN ISO 3834-2**, la sección 2 es la más compleja de la serie 3834 y requiere que el proceso de soldadura se realice en fábrica conforme a estándares de calidad que garanticen la eficiencia y eficacia de los costos y procedimientos del proceso, así como la seguridad del personal altamente cualificado involucrado. Además, exige el cumplimiento de procedimientos de soldadura calificados (**WPS**) para construcciones ensambladas en acero, acero inoxidable y aluminio.

La certificación **UNI EN 1090-1** es la norma armonizada que cumple con los requisitos para el mercado CE, según el Reglamento Europeo n.º 305/2011 (**CPR, Reglamento de Productos de Construcción**) para estructuras de acero y aluminio, con especial atención a la documentación de cualificación, la trazabilidad efectiva de los productos y las pruebas de aceptación previstas.

CE Marking EN 1090-1:2009 + A1:2011



Soldadura

En 2017, SERECO obtuvo la certificación **EN ISO 3834-2**, Sección 2, que establece los requisitos de calidad integrales para la soldadura por fusión de materiales metálicos.

Es la norma necesaria para garantizar la máxima calidad en los procesos de soldadura.

Mercado CE

La fábrica de SERECO está certificada según la norma **UNI EN 1090-1**, Producción de estructuras de acero y aluminio – Sección 1, Requisitos para la evaluación de conformidad de componentes estructurales, certificación obligatoria por ley para el mercado CE de componentes estructurales de acero.

7.0 Informe ESG

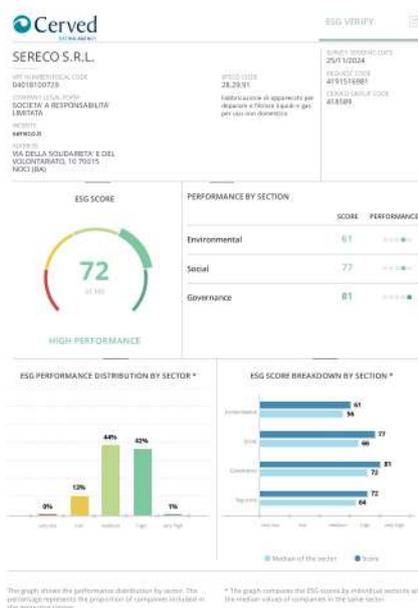


Los principios ESG ya estaban incluidos en las directrices de la empresa y ha sido natural establecer una estrategia ESG integral y sólida que se alinee con nuestros objetivos comerciales, satisfaga las expectativas de todas las partes interesadas involucradas y contribuya a la sostenibilidad y éxito a largo plazo.

Se tuvieron en cuenta los principios ESG:

- 1. Ambiental:** Se refiere a los factores relacionados con el impacto de la empresa en el medio ambiente natural. Incluye consideraciones como el uso de recursos, contaminación, cambio climático, gestión de residuos, eficiencia energética e impactos en la biodiversidad.
- 2. Social:** El aspecto social de ESG abarca el impacto de la empresa en las personas y la sociedad. Implica evaluar factores como prácticas laborales, relaciones con empleados, diversidad, equidad e inclusión, compromiso comunitario, satisfacción del cliente y derechos humanos.
- 3. Gobernanza:** La gobernanza se refiere a los sistemas y estructuras que guían las operaciones y los procesos de toma de decisiones de la empresa. Esto incluye la resiliencia del modelo de negocio del consejo, ética empresarial, riesgos relacionados con el clima, comportamiento competitivo, gestión de riesgos y manejo del entorno legal y regulatorio.

El informe **ESG** de SERECO ha sido muy satisfactorio en términos de tasa de desempeño y ha aportado muchas ideas para mejorar.



8.0 Mercados

SERECO es un **REFERENTE INTERNACIONAL** en el sector del tratamiento de aguas. Suministra productos y servicios en **75 países repartidos en los 5 continentes**: un know-how que hace de **SERECO** un socio eficaz y fiable para todas las exigencias del tratamiento de aguas, en todas partes.

A título de resumen, durante estos años de actividad, **SERECO** ha realizado:

- más de 200 depuradoras de aguas residuales;
- más de 150 instalaciones de tratamiento de aguas primarias de epotabilización;
- más de 19.500 máquinas especiales de tratamiento de aguas;

Una actividad incesante y un desarrollo continuo que han hecho de **SERECO** un **punto de referencia en el sector del tratamiento de aguas en todo el mundo**.

Instalaciones grandes o pequeñas, sencillas o de gran complejidad, conocidas a nivel mundial o bien arraigadas en su realidad local.



9.0 Información general

| | |
|------------------------------------|--|
| Razón social | Sereco S.r.l. |
| Capital social | 2.500.000,00 € |
| Volumen de negocios 2022 | 17.500.000,00 € |
| Empleados 2022 | 66 |
| Inscripción C.C.I.A.A., R.E.A. n°: | 288801 |
| Certificado SOA | 96988/07/00 |
| Bancos | Unicredit S.p.a. sucursal de Putignano (Ba) Intesa San Paolo S.p.a. sucursal de Noci (Ba) |
| Dirección | Via della solidarietà e del volontariato n.10 70015 Noci (Ba), Italia |
| Teléfono | +39 080 4970 799 |
| Fax | +39 080 4971 324 |
| Whatsapp | +39 348 3738 501 |
| Internet | www.sereco.it |
| Correo electrónico | sereco@sereco.it |



SERECO S.r.l.
Via della Solidarietà e del Volontariato n.10
70015 Noci (Ba), Italia
T. +39 080 4970 799
Whatsapp +39 348 3738 501

sereco.it
sereco@sereco.it