PROFILO SOCIETARIO
2023

SERECO®

quality equipment manufacturer

since 1975
made in ITALY

INDICE GENERALE

Cap.		pag.
1	La storia	4
2	Vision e Mission	7
3	Organigramma	8
3.1	Team	9
4	Attività	12
5	Stabilimento	13
6	Integrazione verticale	16
7	Prodotti	18
8	Applicazioni e processi	20
9	Certificazioni	21
10	Sereco e l'impegno per l'ambiente	26
11	Mercati	28
12	Informazioni generali	29

Rev. febbraio 2023

Tutti i diritti riservati. Riproduzioni, anche parziali, sono vietate.
La diffusione è vietata senza il consenso scritto di sereco.

La SERECO è stata costituita il 24 Dicembre 1975 da **Donato Ritella**, all'epoca giovanissimo e coraggioso aspirante imprenditore, che aveva già individuato nella protezione ambientale e in particolare nel **trattamento delle acque**, un settore dal grandissimo potenziale, un **ambientalista** in un'epoca nel quale non era ancora di moda esserlo.

I primi anni sono dedicati allo sviluppo e realizzazione di **impianti per la depurazione**, soprattutto di tipo **compatto** per piccole e medie comunità, che sono progettate e realizzate direttamente.

Negli anni 80 inizia anche la progettazione e realizzazione di **impianti per la potabilizzazione**. In azienda si è acquisita una vasta esperienza nella produzione delle **macchine speciali per il trattamento delle acque** la cui costruzione per la fornitura a terzi diventa l'attvità principale a partire dal 1989.
Già nel 1998 l'azienda guarda oltre l'Italia e trova quasi subito una positiva accoglienza nei mercati esteri, arrivando oggi a vantare forniture in oltre 70 Paesi. Avere un processo di gestione del proprio sistema qualità è quindi fondamentale ma altrettanto indispensabile è certificarlo e la SERECO lo fa ottenendo già nel 1997 la certificazione **ISO 9001** con la società di certificazioni DNV.

L'intensificarsi della produzione richiede un'officina di produzione più grande e attrezzata. Nel 2006 si inaugura il **nuovo stabilimento produttivo** di oltre 20.000 m^2. Nel 2011 l'azienda festeggia il suo compleanno con l'inaugurazione degli **uffici totalmente ristrutturati** che occupano oggi 1.200 m^2 su tre piani.

1

LA STORIA

Progettare, innovare, implementare, integrare, diversificare: sono queste le parole d'ordine SERECO nella realizzazione dei suoi prodotti e dei suoi impianti. Si riesce a trasformare queste parole in realtà perché la SERECO è un'azienda al contempo di **esperienza e giovane**.

Gli esperti con oltre 40 anni di anzianità nel settore nel trattamento delle acque lavorano gomito a gomito con giovani qualificati formatisi principalmente nel Politecnico di BARI; l'età media dei dirigenti, in Italia quasi un'anomalia, è di appena 45 anni. Vi è anche una significativa presenza di donne, a tutti i livelli dell'organizzazione aziendale.

1975

DONATO RITELLA FONDA LA SUA PRIMA SOCIETÀ DI PRODUZIONE E INSTALLAZIONE IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUE

1984

IL FOCUS DELL'AZIENDA È LA PRODUZIONE DI MACCHINE, APPARECCHIATURE E IMPIANTI PREFABBRICATI

1989

IL NOME AZIENDA DIVENTA SERECO E VIENE ADOTTATO IL LOGO ANCORA OGGI IN USO

2006

INAUGURAZIONE DEL NUOVO STABILIMENTO PRODUTTIVO

2011

INAUGURAZIONE DEGLI UFFICI TOTALMENTE RISTRUTTURATI

2018

APERTURA BRANCH IN SAIF ZONE UAE

2023

PROGETTARE, INNOVARE, IMPLEMENTARE, INTEGRARE, DIVERSIFICARE: LE PAROLE D'ORDINE SERECO

Il Consiglio di Amministrazione attualmente in carica, è composto da (da sinistra) Donato Ritella, Arianna Ritella e Tommaso Ritella.

2

MISSION

Mettiamo la nostra **storia e competenza** al servizio dei nostri clienti trasformando le loro esigenze in **soluzioni di qualità**. Progettiamo, costruiamo e portiamo in tutto il mondo apparecchiature, impianti e servizi per trattare acque, fanghi e odori, e convertirli in **nuove risorse**.

Con l'impegno e la passione
delle nostre **persone**
facciamo la **differenza**
dal 1975.

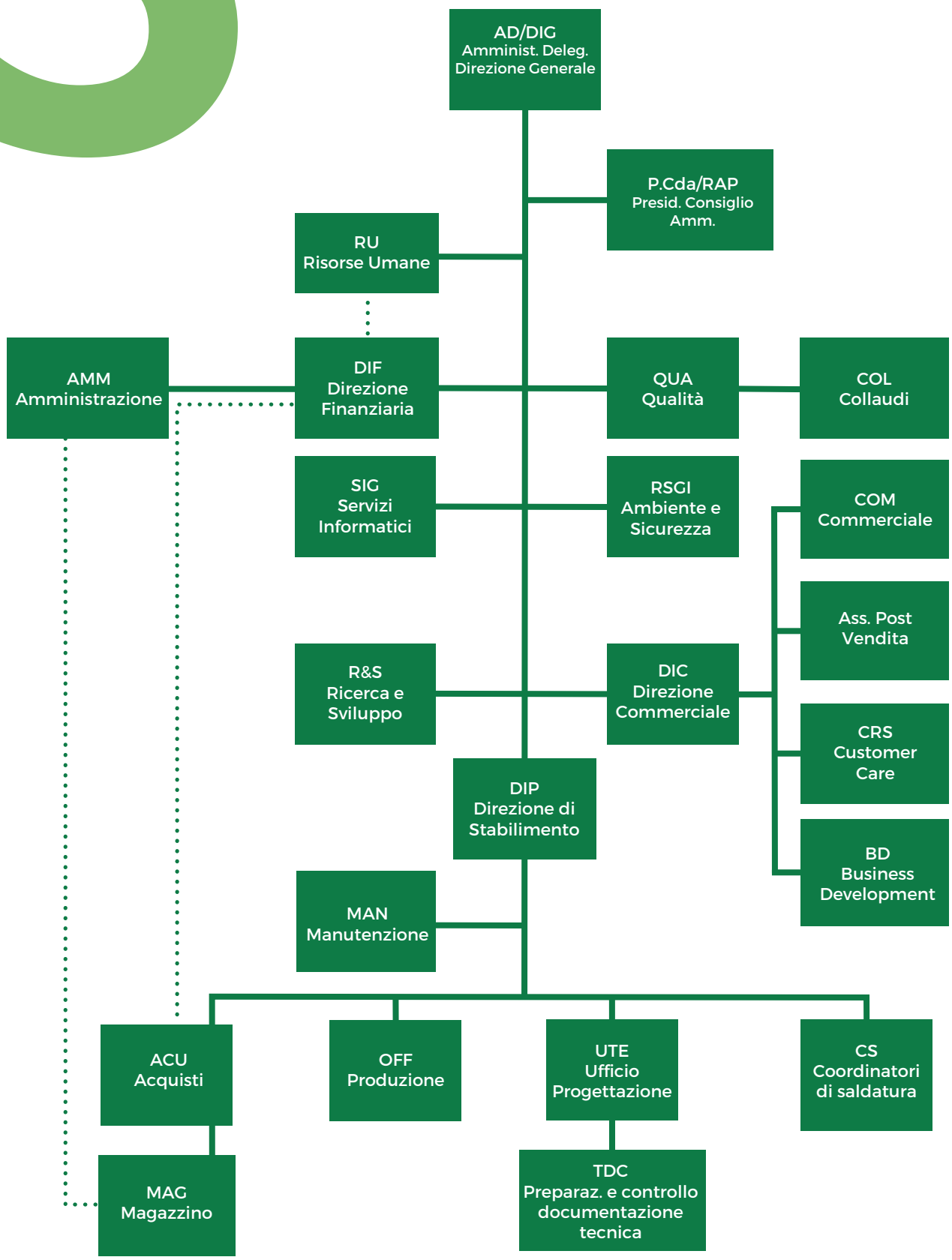
VISION

Partner di riferimento nel creare soluzioni affidabili ed innovative per il benessere dell'ambiente.

Insieme a te,
per un futuro sostenibile.

QUALITY
EQUIPMENT
MANUFACTURER

3 ORGANIGRAMMA



TEAM 3.1

ARIANNA RITELLA

Amministratore Delegato

Direzione Generale
Risorse Umane
Direzione Finanziaria

TOMMASO RITELLA

Presidente Consiglio di Amministrazione

Responsabile Appalti

FRANCESCO MEZZAPESA

Amministrazione

KATIA RITELLA

Serivizi informatici

MONICA MOTTOLA

Direzione Commerciale

TERESA GENCHI

Commerciale

MICHELE CARRIERI

Ambiente e Sicurezza
Manutenzione

FRANCESCO FASANO

Qualità e Collaudi
Coordinatore di saldatura

CRISTINA LIUZZI

Costumer care

MUSTAFÀ AL AUKIDY

Business development

FRANCESCO INTINI

Direzione cantieri

GIANDOMENICO SILVESTRI

IT specialist

VITO LAERA

Supervisore installazione e avviamento

ANTONIO LAERA

Direttore Tecnico

GIANLUCA NOTARANGELO

Ricerca e Sviluppo
Direzione di stabilimento
Ufficio tecnico

VINCENZO LOLIVA

Responsabile officina
Coordinatore di saldatura

GAETANO DENTAMARO

Acquisti

DAVIDE PICA

Preparazione e controllo documentazione tecnica

CARMELO SPROVIERO

Magazzino

TERESA FUSILLO

Logistica e magazzino contabile

DANILO MORGESE

Lean Coordinator

NICOLA BRUNO

Risorse Umane

VITA CURCI

Segretaria di direzione

4

ATTIVITÀ

La **SERECO** è specializzata nella **PROGETTAZIONE e REALIZZAZIONE di impianti, apparecchiature e macchin**e di processo per potabilizzazione e **impianti di depurazione**, sia municipali sia industriali, **prese d'acqua** da mare, fiumi e laghi.

Al fine di garantire il perfetto funzionamento delle apparecchiature prodotte, SERECO fornisce direttamente ai propri clienti un sistema completo di quadri elettrici di potenza, controllo e automazione, principali e locali. L'azienda oggi propone **la gamma più completa tra i produttori Italiani del settore trattamento acque**.

Ogni macchina è realizzata su progetto originale elaborato da un **team di ingegneri interno**, e viene prodotta in un'**officina di proprietà**, con una forte integrazione verticale del processo produttivo.
La SERECO ha una sostanziale presenza nei mercati esteri, ed ha ormai realizzazioni e forniture in **74 Paesi.**
Il favore riscontrato all'estero è da attribuirsi alla dinamicità e al forte orientamento alla qualità, al servizio e all'innovazione costruendo la collaborazione con il cliente fin dalla fase di progettazione e proseguendo in quella esecutiva, di funzionamento e di manutenzione.
Per offrire ai propri clienti un servizio sempre più soddisfacente, la gamma dei prodotti offerti può essere completata con il **servizio di INGEGNERIA DI PROCESSO** che comprende la progettazione completa, la revisione e consulenza, l'ingegneria di dettaglio ed esecutiva, ingegneria di riconversione e riutilizzo anche in caso di ampliamento e ristrutturazione di impianti di potabilizzazione e impianti di depurazione, sia municipali sia industrali.

STABILIMENTO

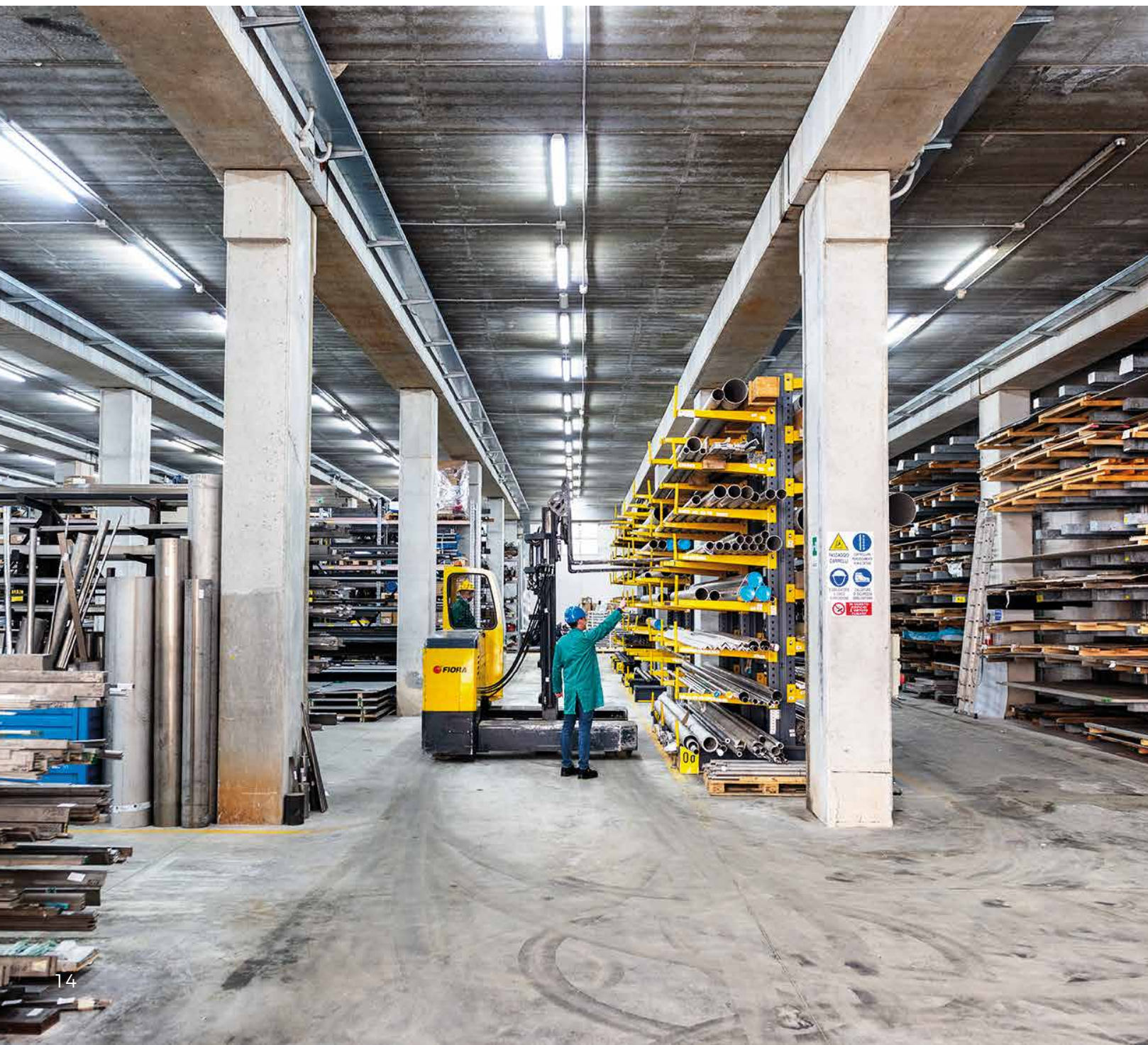
Lo **stabilimento produttivo** inaugurato nel 2006 è di proprietà dell'azienda ed è esclusivamente impegnato nella realizzazione di prodotti SERECO per il trattamento delle acque.

Su una superficie di 12.060 m² indoor include una sezione dedicata esclusivamente alla produzione in **acciaio inox e alluminio** per evitare la contaminazione ferrosa ed una seconda per quella in acciaio al carbonio, una sezione di lavorazioni meccaniche, una cabina di sabbiatura e una cabina di pitturazione a norme EU. Ci sono altri 8.000 m² outdoor per **ispezioni e test, stoccaggio temporaneo, aree di carico attrezzate**, strade e servizi vari.

La sezione di produzione è attrezzata con macchine automatiche dedicate per il taglio, la piegatura e la saldatura MIG e TIG oltre che, per alcune lavorazioni, di tipo automatico robotizzato.

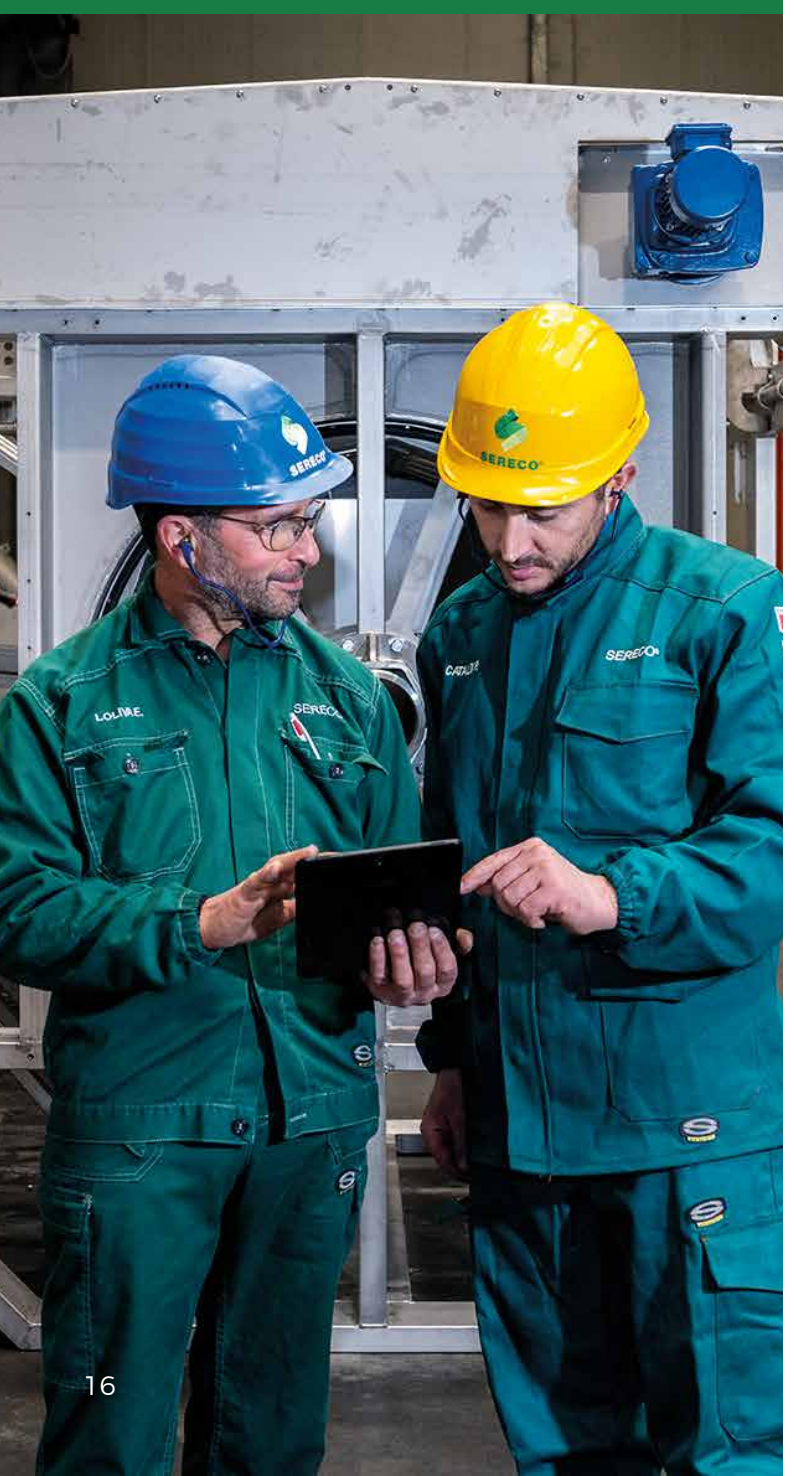
5

I saldatori SERECO sono tutti qualificati da importanti istituti di formazione e qualifica Internazionali, tutte le maestraenze sono qualificate e seguono regolarmente corsi di aggiornamento e sicurezza.
La sabbiatura avviene in ambiente condizionato e nel rispetto delle norme sanitarie e ambientali. La pitturazione avviene in ambiente pressurizzato e nel rispetto delle norme sanitarie e ambientali.
Il decapaggio è in ambiente ventilato e nel rispetto delle norme sanitarie e ambientali.
Il magazzino dei materiali grezzi, semilavorati e finiti è di 2.000 m² organizzato secondo principi moderni e informatizzati e attrezzato di sistemi di movimentazione dedicati.
La sezione di **ispezione e test** oltre ad avere attrezzatura di misurazione e verifica ha a disposizione una vasca dedicata e attrezzata per effettuare la verifica, anche a campione, dei sistemi di aerazione, miscelazione, regolazione livello, pompaggio, ed altri.
Le **aree di carico** sono attrezzate con carrelli elevatori e sistemi di carico containers che permettono di offrire a tutti i nostri clienti il servizio di carico merci per il trasporto.



SERECO
quality equipment manufacturer
NLX 3000 | 3000
Built-in Motor Turret

6



INTEGRAZIONE VERTICALE

— una nostra esclusiva

Elevare al massimo i propri **standard qualitativi** è sempre stato un obiettivo primario per SERECO. Un obiettivo che è stato pienamente raggiunto grazie a una scelta col tempo rivelatasi vincente: **GESTIRE DIRETTAMENTE OGNI FASE DEL PROCESSO PRODUTTIVO**.

- INGEGNERIA
- ACQUISTI
- MAGAZZINO
- TAGLIO MATERIALE
  - PIEGATURA
  - CALANDRATURA
  - MECCANICA

SERECO sviluppa e controlla al proprio interno tutte le azioni che portano al prodotto finale: **dalla progettazione alla ingegnerizzazione, alla realizzazione del prodotto finito**, avvalendosi per alcuni beni e servizi di fornitori qualificati. In questo modo SERECO è in grado di controllare al 100% qualità e tempi di realizzazione di tutte le soluzioni offerte.

La cura che si pone anche nella più piccola e semplice delle macchine prodotte è altissima perché andrà a far parte di un impianto complesso progettato per ottenere, al meglio delle risorse disponibili, il trattamento dell'acqua, sia in caso di potabilizzazione sia di depurazione di acque di scarico.

PRE-ASSEMBLAGGIO

COLLAUDO INTERMEDIO

FINITURA DELLE SUPERFICI

ASSEMBLAGGIO FINALE

COLLAUDO FINALE

CARICO E SPEDIZIONE

7

PRODOTTI

Tutte le apparecchiature sono **costruite direttamente da SERECO** nel proprio stabilimento di Noci (BA), nel rispetto della normativa europea vigente e sono conformi alla direttiva macchine 2006/42/CE.
L'esperienza maturata in cinque continenti, a ogni latitudine, a ogni temperatura e con ogni condizione, alle prese con problematiche e richieste ogni volta diverse, ha permesso a SERECO di mettere a punto **soluzioni per ogni esigenza**.

- PRESE ACQUA PER POTABILIZZAZIONE E SIMILI
- POMPE A VITE D'ARCHIMEDE
- TRATTAMENTO ODORI
- GRIGLIATURA GROSSOLANA
- GRIGLIATURA FINE
- DISSABBIATURA / SGRASSATURA
- STAZIONI COMPATTE DI PRETRATTAMENTO E DEDICATE PRETRATTAMENTO MBR
- CHIARIFLOCCULATORI PER ACQUE POTABILI E SIMILI
- SEDIMENTATORI CIRCOLARI
- SEDIMENTATORI RETTANGOLARI
- FLOTTATORI AD ARIA DISCIOLTA
- AERATORI
- MISCELATORI
- FILTRI PER ACQUE
- ISPESSITORI FANGHI
- NASTROPRESSE
- DIGESTORI
- SILI DI STOCCAGGIO
- PARATOIE
- COMPATTATORI E TRASPORTATORI
- IMPIANTI COMPATTI
- SFIORATORI ACQUE DI PIOGGIA
- SISTEMI ELETTRICI E DI CONTROLLO
- SISTEMI PER SBR

8

APPLICAZIONI E PROCESSI

I settori di applicazione dei prodotti SERECO sono molteplici e coprono tutte le fasi del trattamento e ogni processo di trattamento e depurazione delle acque.

Progettare i nostri prodotti, testarli, migliorarli e aggiornarli continuamente è il cuore dell'attività dell'azienda, è a questo che l'azienda dedica le migliori energie ed il proprio senso strategico.

Trattamento acque, trattamento acque reflue, trattamento acque reflue civili ed industriali, trattamento fanghi, prese acque da fiumi, dighe, trattamento odori, ecc.

Fanghi attivi, bio-filtrazione, MBR, MBBR, SBR, processo fanghi attvi a ossigeno puro, ispessimento fanghi, disidratazione fanghi, rimozione biologica di ammonio e nitrati, rimozione biologica di fosforo, filtrazione, disinfezione chimica, flocculazione, chiarificazione, processi anaerobici, processi aerobici con riutilizzo di CO2 per produrre metano, ecc.

PRESE D'ACQUA

ACQUA POTABILE

ACQUE REFLUE

FANGHI

TRATTAMENTO ODORI

CERTIFICAZIONI

9

La SERECO, nel quadro delle sue consolidate tradizioni di condotta corretta e responsabile degli affari, si impegna a perseguire **le migliori condizioni possibili di Sicurezza, Salute, Qualità** e ad operare rispettando i requisiti di tutela ambientale che costituiscono una parte importante del nostro vivere civile, con riferimento ai principi della prevenzione e del miglioramento continuo.

Qualità

UNI EN ISO 9001:2015

La Sereco considera la **Qualità**, certificata sin dal lontano 1997, un **elemento centrale** della propria strategia e la promuove in tutte le aree dell'Organizzazione. Essa si adopera per ottimizzare le attività di **coinvolgimento, formazione ed aggiornamento** del personale a tutti i livelli, in particolare, di quello impegnato in attività legate alla conformità dei requisiti del prodotto.

La Sereco pone al centro delle attività il **Cliente** sia interno che esterno e lo sviluppo costante della logica del miglioramento continuo dei propri prodotti e dei propri processi aziendali. Diventa perciò importante conoscerlo approfonditamente, fornendo prodotti e servizi rispondenti alle sue **necessità** e ottenendo la sua massima e piena soddisfazione.

Certificato N. IT18/0669

SERECO S.r.l.

ISO 9001 / UNI EN ISO 9001:2015

Progettazione, costruzione, installazione e manutenzione di macchine, impianti, ed attrezzature per il trattamento delle acque primarie e potabili e la depurazione delle acque di fognatura di insediamenti civili ed industriali.

Settore EA: 18, 28*

SGS

ACCREDIA

Salute e Sicurezza

ISO 45001:2018

Certificato IT23/00000217

Il sistema di gestione di

SERECO S.r.l.

Via Della Solidarietà e del Volontariato, 10 70015 Noci (BA) Italia

è stato verificato ed è risultato conforme ai requisiti di

ISO 45001:2018

Scopo della certificazione

Progettazione, costruzione ed installazione di macchine, impianti ed attrezzature per il trattamento e la depurazione di acque primarie, potabili e di fognatura.

Settore IAF: 18, 28

Questo certificato è valido dal 14 marzo 2023 fino al 08 agosto 2023 e la sua validità è subordinata all'esito soddisfacente dell'attività di sorveglianza periodica.
Emissione 1. Certificata dal 14 marzo 2023

Certificata dal 09 agosto 2017 e prima certificazione con SGS sotto ACCREDIA dal 14 marzo 2023.

Autorizzato da
Paola Santarelli

SGS ITALIA S.p.A.
Via Caldera, 21 20153 MILANO - Italy
t + 39 02 73 93 1 - www.sgs.com

pagina 1 / 1

La SERECO S.r.l. è dotata di un **Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute dei Lavoratori**, certificato ai sensi della norma **ISO 45001:2018**. La SERECO S.r.l., è pienamente consapevole che una responsabile strategia economica, rivolta alle problematiche sulla Salute e la Sicurezza sul lavoro derivanti dalle proprie attività, risulta essere essenziale per l'attività stessa, e per la salvaguardia di tutti i soggetti interni o esterni coinvolti o colpiti dalle prestazioni dell'organizzazione in tema di Salute e Sicurezza sul Lavoro.

La SERECO S.r.l., riconosce inoltre che il miglioramento continuo delle proprie performance in materia di Salute e Sicurezza conduce a significativi vantaggi commerciali ed economici e soddisfa, nello stesso tempo, le attese di miglioramento relativo al contesto territoriale in cui opera. La SERECO S.r.l., si impegna pertanto a perseguire una **Politica di continuo miglioramento delle proprie performance in materia di Salute e Sicurezza dei lavoratori**, eliminando e/o minimizzando, ove tecnicamente possibile ed economicamente sostenibile, ogni situazione di rischio derivante delle sue attività, adeguando questa politica alle dimensioni dei rischi in ambito di SSL anche con il contributo dei dipendenti, dei fornitori e dei clienti.

La SERECO S.r.l. intende raggiungere i traguardi sopra indicati mediante le seguenti azioni:

- assicurare che le proprie attività siano svolte in conformità con le vigenti disposizioni di legge, fornendo condizioni di lavoro sicure e salubri per prevenire lesioni e malattie correlate al lavoro;
- impegnandosi ad un sempre maggior coinvolgimento e consultazione dei lavoratori;
- migliorare la comunicazione con le parti interessate;
- attuare ogni sforzo in termini organizzativi, operativi e tecnologici per eliminare i pericoli e ridurre i rischi per la Salute e la Sicurezza dei lavoratori;
- definire obiettivi e traguardi per la Salute e la Sicurezza dei lavoratori, da integrare con la gestione operativa dell'azienda e dei suoi programmi di sviluppo;
- valutare con sensibilità le istanze e le esigenze della collettività, anche mediante l'adozione di tecniche e procedure di prevenzione e controllo degli incidenti e delle emergenze, nonché la collaborazione con le autorità locali sui temi della sicurezza;
- mettere in atto appropriate e rigorose metodologie di verifica, controllo e audit della gestione delle prestazioni.

Ambiente

ISO 14001:2015

La SERECO S.r.l. è dotata di un **Sistema di Gestione Ambientale**, certificato ai sensi della norma ISO 14001:2015. La SERECO S.r.l., ne riconosce l'impegno attraverso la **comunicazione**, essendo aperta al dialogo con il pubblico e le parti interessate al fine di far comprendere gli impatti ambientali delle attività e i propri principi ambientali, tenendo in considerazione le richieste delle organizzazioni sociali, dei dipendenti e dell'autorità, cooperando con le istituzioni pubbliche al fine di ridurre al minimo gli impatti sull'ambiente. La SERECO S.r.l. si impegna a rendere i propri dipendenti, collaboratori e tutte le parti interessate in genere, **consapevoli** dei rischi connessi con le attività operative al fine di metterli in condizione di operare responsabilmente e consapevolmente, promuovendo lo sviluppo professionale mediante interventi formativi, addestramento e sensibilizzazione della propria forza lavoro rispetto alle tematiche ambientali. La SERECO S.r.l. pone come obiettivo permanente, il **miglioramento** continuo delle prestazioni della propria organizzazione attraverso una continua valutazione degli impatti ambientali connessi ai processi produttivi aziendali, programmando delle attività di verifica, interna ed esterna, condotte da personale esperto e qualificato CEPAS, individuando gli strumenti necessari all'organizzazione da mettere in atto per migliorarsi costantemente.

Certificato IT23/00000218

SGS

Il sistema di gestione di

SERECO S.r.l.

Via Della Solidarietà e del Volontariato, 10 70015 Noci (BA) Italia

è stato verificato ed è risultato conforme ai requisiti di

ISO 14001:2015

Scopo della certificazione

Progettazione e costruzione di macchine, impianti, ed attrezzature per il trattamento delle acque primarie e potabili e la depurazione delle acque di fognatura di insediamenti civili ed industriali.

Settore IAF: 18, 28

Questo certificato è valido dal 16 marzo 2023 fino al 12 novembre 2024 e la sua validità è subordinata all'esito soddisfacente dell'attività di sorveglianza periodica.

Emissione 1. Certificata dal 16 marzo 2023

Certificazione rilasciata in conformità al regolamento Tecnico ACCREDIA RT-09.

Certificata dal 15 novembre 2012 e prima certificazione con SGS sotto ACCREDIA dal 16 marzo 2023.

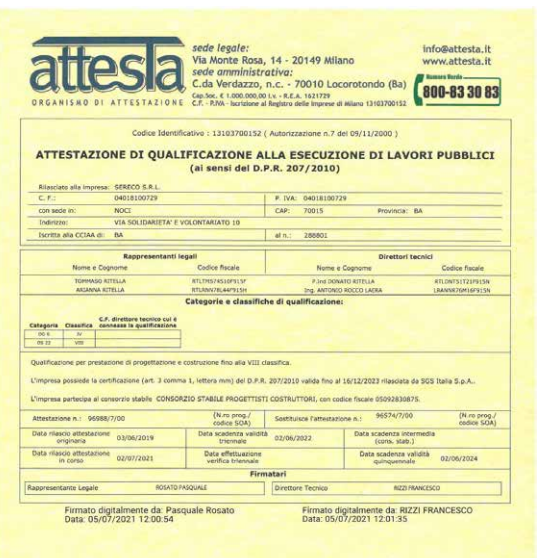
Autorizzato da
Paola Santarelli
SGS ITALIA S.p.A.
Via Caldera, 21 20153 MILANO - Italy
t + 39 02 73 93 1 - www.sgs.com

ACCREDIA

pagina 1 / 1

Attestazione SOA

La Sereco è in possesso dell'**attestazione SOA** per l'**esecuzione di lavori pubblici** inerenti la progettazione la realizzazione di impianti di potabilizzazione e depurazione e per opere di fognatura rispondenti alle categorie OS22 classifica VIII e OG6 classifica IV.



attesta
ORGANISMO DI ATTESTAZIONE

sede legale:
Via Monte Rosa, 14 - 20149 Milano
sede amministrativa:
C.da Verdazzo, n.c. - 70010 Locorotondo (Ba)
Cap.Soc. € 1.000.000,00 i.v. - R.E.A. 1621739
C.F. - P.IVA - Iscrizione al Registro delle Imprese di Milano 13103700152

info@attesta.it
www.attesta.it
800-83 30 83

Codice Identificativo : 13103700152 (Autorizzazione n.7 del 09/11/2000)

ATTESTAZIONE DI QUALIFICAZIONE ALLA ESECUZIONE DI LAVORI PUBBLICI
(ai sensi del D.P.R. 207/2010)

Rilasciato alla impresa: SERECO S.R.L.
C. F.: 04018100729 — P. IVA: 04018100729
con sede in: NOCI — CAP: 70015 — Provincia: BA
Indirizzo: VIA SOLIDARIETA' E VOLONTARIATO 10
Iscritta alla CCIAA di: BA — al n.: 286801

Rappresentanti legali		Direttori tecnici	
Nome e Cognome	Codice fiscale	Nome e Cognome	Codice fiscale
TOMMASO RITELLA	RTLTMS74S10F915Y	P.Ind DONATO RITELLA	RTLDNT51T21F915N
ARIANNA RITELLA	RTLRNN78L44F915H	Ing. ANTONIO ROCCO LADRA	LRANRC70M16F915N

Categorie e classifiche di qualificazione:

Categoria	Classifica	C.F. direttore tecnico cui è connessa la qualificazione
OG 6	IV	
OS 22	VIII	

Qualificazione per prestazione di progettazione e costruzione fino alla VIII classifica.

L'impresa possiede la certificazione (art. 3 comma 1, lettera mm) del D.P.R. 207/2010 valida fino al 16/12/2023 rilasciata da SGS Italia S.p.A..

L'impresa partecipa al consorzio stabile CONSORZIO STABILE PROGETTISTI COSTRUTTORI, con codice fiscale 05092830875.

Attestazione n.: 96988/7/00	(N.ro prog./ codice SOA)		Sostituisce l'attestazione n.: 96574/7/00		(N.ro prog./ codice SOA)
Data rilascio attestazione originaria	03/06/2019	Data scadenza validità triennale	02/06/2022	Data scadenza intermedia (cons. stab.)	
Data rilascio attestazione in corso	02/07/2021	Data effettuazione verifica triennale		Data scadenza validità quinquennale	02/06/2024

Firmatari

Rappresentante Legale	ROSATO PASQUALE	Direttore Tecnico	RIZZI FRANCESCO

Firmato digitalmente da: Pasquale Rosato
Data: 05/07/2021 12:00:54

Firmato digitalmente da: RIZZI FRANCESCO
Data: 05/07/2021 12:01:35

Saldatura

EN ISO 3834-2

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ N° 17/291P_IND
CERTIFICATE OF CONFORMITY N°

SGS

Si certifica che il prodotto sotto riportato è conforme all'oggetto di certificazione:
We hereby certify that the referred product complies with the scope of certification:
FABBRICANTE:
MANUFACTURER:

SERECO S.R.L.
VIA DELLA SOLIDARIETÀ E DEL VOLONTARIATO, 10
70015 NOCI (BA)

OGGETTO DELLA CERTIFICAZIONE:
SCOPE OF CERTIFICATION:

UNI EN ISO 3834-2

Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici – Parte 2: Requisiti di qualità estesi
Norma UNI EN ISO 3834-2 2006
Quality requirements for fusion welding of metallic materials – Part 2: Comprehensive quality requirements
EN ISO 3834-2 2005 Standard

PRODOTTO IN CERTIFICAZIONE:
PRODUCT UNDER CERTIFICATION:

Elementi strutturali in acciaio
Steel structural elements

(i dettagli sui requisiti normativi di riferimento e sui prodotti sono descritti nelle pagine allegate – il cui n° è sotto riportato – che sono da ritenersi parte integrante del presente certificato)
(Details on regulatory requirements and relevant products are described in the attached pages – whose number is mentioned hereunder - which are regarded as part of this certificate)

Il sistema di certificazione adottato prevede, per il suo mantenimento, verifiche annuali di conformità del processo produttivo e delle prescrizioni applicabili della norma oggetto di certificazione, secondo lo schema SCP 014.
The adopted certification system foreseas for its maintenance, the annual surveillance visits verification of the compliance of production process and related Standard prescriptions, according to the scheme SCP 014.

ACCREDIA

SGS Italia S.p.A. – Il Rappresentante Autorizzato
SGS Italia S.p.A. – The Authorized Representative
Mauro Nogarin

Data di emissione: 19 Giugno 2020
Date of issue: 19th June 2020
Data di prima emissione: 19 Aprile 2017
Date of first issue: 19th April 2017
Termine di validità: 18 Aprile 2023
Valid until: 18 April 2023

SGS Italia SpA
Via Caldera 21
20153 Milano

Numero totale di pagine del certificato: 2
Total number of pages of the certificate: 2
Pag 1

L'impianto produttivo della Sereco è stato sottoposto ad accurato **processo di verifica** da parte della SGS Italia al fine di dimostrare la conformità con le norme e infine conseguire la certificazione di EN ISO 3834-2, la certificazione UNI EN 1090-1 che si integrano nel sistema di gestione della qualità UNI EN ISO 9001 già da anni implementata in azienda.

Per la certificazione EN ISO 3834-2, **la parte 2 è quella più complessa** della serie 3834 e richiede che il processo di saldatura venga effettuato nell'impianto produttivo conformemente con standard di qualità che assicurano **efficienza ed efficacia dei costi dei processi** e delle procedure oltre che la **sicurezza del personale altamente qualificato** coinvolto e pone come requisito il rispetto delle procedure di saldatura qualificate (WPS) per le costruzioni assemblate realizzate in acciaio, acciaio inox e alluminio.

Carpenteria

EN 1090-1:2009 + A1:2011

SGS

SGS ITALIA S.p.A.
ORGANISMO NOTIFICATO N. 1381
Industrial
Via Caldera, 21
20153 Milano
Tel. (02) 7393.1 Fax: (02) 70124630
Affiliate code 095102

M. CER.CPR. Strutture acciaio e Alluminio
Rev. 1
Page 1 of 1

Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica

1381- CPR - 469 Venezia, **13 Aprile 2017**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 Marzo 2011 (Regolamento dei Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

Elementi strutturali in acciaio e in alluminio

Fabbricato da

Fabbricante e sua qualifica:	**SERECO S.R.L.**
Indirizzo:	**Via della Solidarietà e del Volontariato N°10 – 70015- Noci (BA)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell' allegato ZA delle norme

EN 1090-1:2009+A1:2011 ***Esecuzione di Strutture di Acciaio***
in classe di esecuzione fino a EXC3 secondo UNI EN 1090-2
in classe di esecuzione fino a EXC3 secondo UNI EN 1090-3
in accordo alla norma UNI EN ISO 3834-2
Metodi di Dichiarazione di Conformità: 1-2-3a-3b

Nell'ambito del sistema 2+ sono state applicate e che

Il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **13 Aprile 2017** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nelle norme armonizzate (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Data ultima emissione: **13 Aprile 2017**

Posizione: RC CE Nome: Renato Donadel Il Rappresentante Autorizzato

SGS Italia S.p.A.

Firma

SGSPAPER
17659977

L'impianto produttivo della Sereco è stato sottoposto ad accurato **processo di verifica** da parte della SGS Italia al fine di dimostrare la conformità con le norme e infine conseguire la certificazione di EN ISO 3834-2, la certificazione UNI EN 1090-1 che si integrano nel sistema di gestione della qualità UNI EN ISO 9001 già da anni implementata in azienda.

Per la certificazione EN ISO 3834-2, **la parte 2 è quella più complessa** della serie 3834 e richiede che il processo di saldatura venga effettuato nell'impianto produttivo conformemente con standard di qualità che assicurano **efficienza ed efficacia dei costi dei processi** e delle procedure oltre che la **sicurezza del personale altamente qualificato** coinvolto e pone come requisito il rispetto delle procedure di saldatura qualificate (WPS) per le costruzioni assemblate realizzate in acciaio, acciaio inox e alluminio.

La certificazione UNI EN 1090-1 è la norma armonizzata che prevede i requisiti per la **Marcatura CE**, secondo il Regolamento Europeo n. 305/2011 (CPR, Construction Products Regulation) di strutture di acciaio e di alluminio, con particolare attenzione alla documentazione di qualificazione ed effettiva rintracciabilità dei prodotti, e le previste prove di accettazione.

10

SERECO E L'IMPEGNO PER L'AMBIENTE

La nostra attività è svolta perseguendo la tutela dell'Ambiente, non solo in termini conservativi, ma come valorizzazione della stessa, definendo alcuni principi essenziali in tema di ecosostenibilità dei processi produttivi.

Obiettivi ambientali. La SERECO S.r.l. pone il proprio impegno in materia ambientale al pari di tutte le altre esigenze, organizzative e gestionali, attraverso una pianificazione e messa in atto degli obiettivi e traguardi ambientali.

Impegno alla protezione dell'Ambiente. La SERECO S.r.l. si impegna a tutelare l'Ambiente valutando la gestione (o le modifiche) dei propri processi produttivi al fine di:
• ridurre ogni forma di impatto ambientale;
• coinvolgimento del personale e degli stakeholders;
• ottimizzare l'impiego di risorse energetiche, utilizzando le migliori tecnologie disponibili;
• orientarsi su forme di energia alternativa, dunque a basso impatto ambientale, attraverso l'installazione di un impianto di produzione di energia elettrica da fonte solare che rende l'organizzazione indipendente dalla Rete Elettrica di Trasmissione Nazionale.

Impegno al rispetto della normativa di settore. La SERECO S.r.l., nel rispetto degli strumenti normativi e legislativi di settore, ha come obiettivo primario la promozione dei livelli di qualità della vita umana, da realizzare attraverso la salvaguardia ed il miglioramento delle condizioni dell'ambiente e l'utilizzazione accorta e razionale delle risorse naturali.

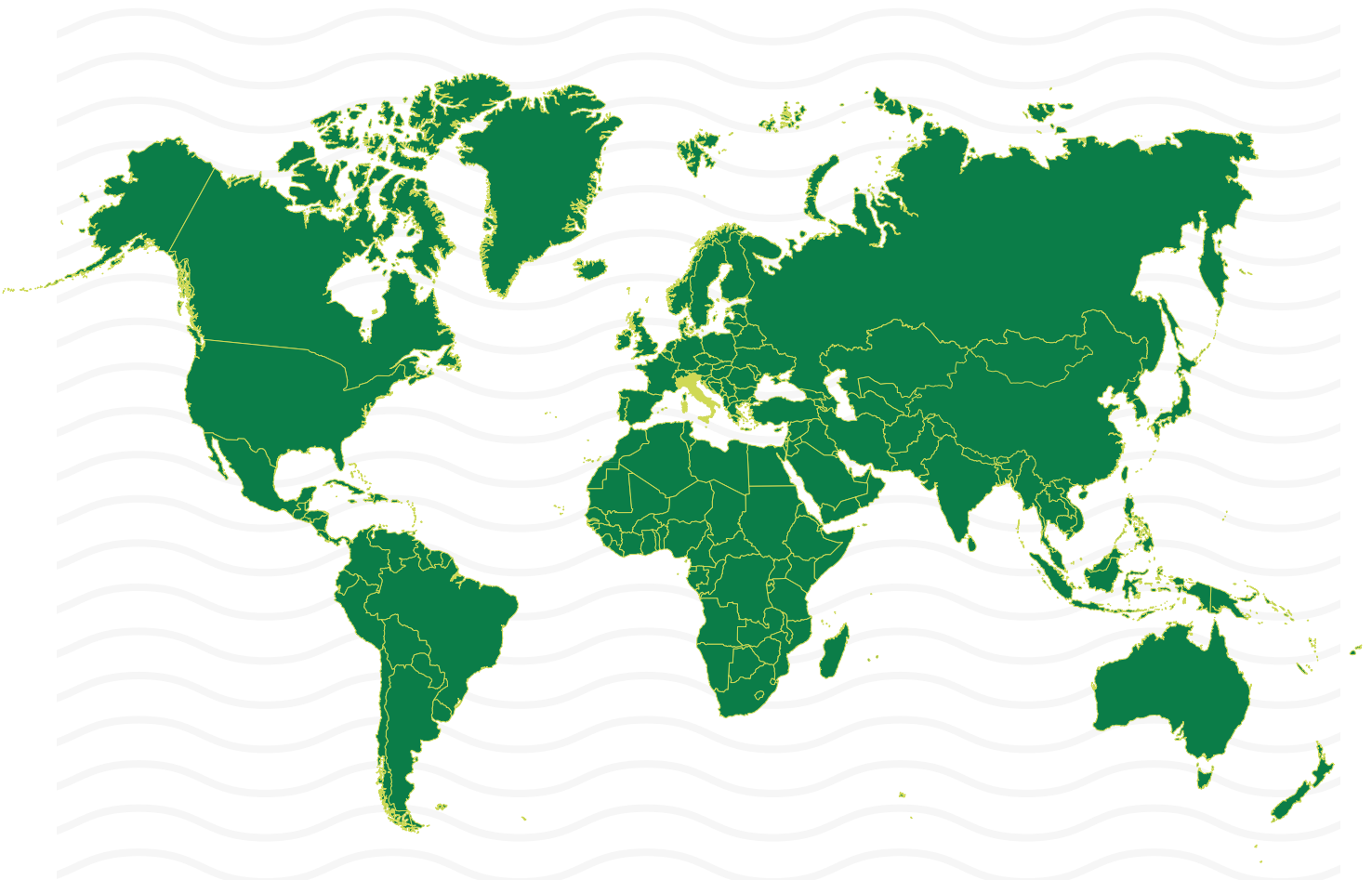
11

MERCATI

SERECO è un **PUNTO DI RIFERIMENTO INTERNAZIONALE** nel settore del trattamento acque. Fornisce prodotti e servizi in **74 Paesi dislocati nei 5 continenti**: un know-how che rende **SERECO un partner efficace ed affidabile** per tutte le esigenze del trattamento acque, **ovunque**.

A solo titolo riepilogativo, in questi anni di attvità SERECO ha realizzato:
- oltre 200 impianti per la depurazione di acque di scarico;
- oltre 150 impianti per il trattamento delle acque primarie e potabilizzazione;
- oltre 19.500 macchine speciali di processo per il trattamento delle acque;

Un'attvità incessante ed uno sviluppo continuo che hanno reso nel tempo **SERECO un punto di riferimento nel settore del trattamento acque in tutto il mondo.**
Impianti grandi o piccoli, semplici o di grande complessità, conosciuti a livello mondiale o ben radicati nella loro realtà locale.



12

INFORMAZIONI GENERALI

Ragione sociale	Sereco S.r.l.
Capitale sociale	2.500.000,00 €
Fatturato 2022	15.000.000,00 €
Dipendenti 2022	59
Iscrizione C.C.I.A.A., R.E.A. n°	288801
Attestazione SOA	96988/07/00
Banche	Unicredit S.p.a. Filiale di Putignano (Ba) Intesa Sanpaolo S.p.a. Filiale di Noci (Ba)
Indirizzo	Via della Solidarietà e del Volontariato n.10 70015 Noci (Ba), Italia
Telefono	+39 080 4970 799
Fax	+39 080 4971 324
Whatsapp	+39 348 3738 501
Web	www.sereco.it
Mail	sereco@sereco.it

CREDITS
Impostazione grafica: exprimendo
Selezione fotografica: Ph. Giovanni Tinelli

SERECO®

quality equipment manufacturer

sereco.it